

เอกสารแนบ 1-11

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์

# Instruction for Furnace (PHS) Daily Inspection Sheet

Date: 14/3/2023 Time: 18:00 - 18:00 Inspector: [Redacted]

Equipment	Roll No.	Operator Side	Drive Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Drive Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Drive Side
PHS Seal Roll No.1	01			PHS Support Roll No.1	05			PHS Rectro. Fan No.1	-		
PHS Seal Roll No.2	02			PHS Support Roll No.2	06			PHS Rectro. Fan No.2	-		
PHS Seal Roll No.3	03			PHS Support Roll No.3	07			Thermal Crown Fan	-		
PHS Seal Roll No.4	04			PHS Support Roll No.4	08			Casing, Duct, Bang, etc.	-		
PHS Recupercator Fan	-										









Equipment	Inspection Contents	Result						Remarks
PHS Gear Box for Seal Roll	Vibration, Noise, Oil level	Op. 37.4		Dr. 37.4		OK	NG	
PHS Seal Roll No.1		Op. 44.3	°C	Dr. 47.5	°C	OK	NG	
PHS Seal Roll No.2	Oil level,	Op. 47.6	°C	Dr. 48.1	°C	OK	NG	
PHS Seal Roll No.3	Cooling water,	Op. 43.4	°C	Dr. 43.4	°C	OK	NG	
PHS Seal Roll No.4	Vibration,	Op. 43.6	°C	Dr. 43.6	°C	OK	NG	
PHS Support Roll No.1	Noise,	Op. 56.1	°C	Dr. 54.9	°C	OK	NG	
PHS Support Roll No.2	Bellows,	Op. 57.3	°C	Dr. 54.4	°C	OK	NG	
PHS Support Roll No.3	Temp.	Op. 57.4	°C	Dr. 52.1	°C	OK	NG	
PHS Support Roll No.4	( < ambient + 40 °C)	Op. 55.1	°C	Dr. 54.4	°C	OK	NG	
PHS Recupercator Fan		Op. 41.1	°C	Dr. 40.0	°C	OK	NG	
PHS Rectro. Fan No.1	Cooling water,	Op. 46.2	°C	Dr. 44.1	°C	OK	NG	
PHS Rectro. Fan No.2	Vibration,	Op. 61.0	°C	Dr. 57.4	°C	OK	NG	
Thermal Crown Fan	Noise,	Op. 60.4	°C	Dr. 60.4	°C	OK	NG	
Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	Op. 45.2				OK	NG	

# Instruction for Furnace (TOP) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.	Operator Side	Drive Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Drive Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Drive Side
PHS Hearth Roll No.1	07			HS Hearth Roll No.13	24			No.4 BR Roll No.2	23		
HS Hearth Roll No.2	13			HS Hearth Roll No.15	26			No.4 BR Roll No.3	24		
HS Hearth Roll No.4	15			No.5 STR Roll No.1	28			No.4 BR Roll No.4	25		
No.4 STR Roll No.1	17			No.5 STR Roll No.2	29			GJC Hearth Roll No.5	26		
No.4 STR Roll No.2	18			SS Hearth Roll No.2	31			R/T, Gas piping, etc.	-		
Hearth Roll No.9	20			No.4 BR Roll No.1	32			Casing, Duct, Bang, etc.	-		



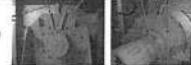












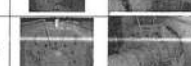







Equipment	Inspection Contents	Result						Remarks
PHS Hearth Roll No.1		Op. 43.7	°C	Dr. 43.7	°C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.2		Op. 41.4	°C	Dr. 45.1	°C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.4		Op. 40.3	°C	Dr. 42.0	°C	OK	NG	
No.4 STR Roll No.1		Op. 41.4	°C	Dr. 42.9	°C	OK	NG	
No.4 STR Roll No.2		Op. 45.9	°C	Dr. 50.4	°C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.9	Oil level,	Op. 40.4	°C	Dr. 41.1	°C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.13	Cooling water,	Op. 47.1	°C	Dr. 47.3	°C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.15	Vibration,	Op. 47.1	°C	Dr. 46.3	°C	OK	NG	
No.5 STR Roll No.1	Noise,	Op. 49.4	°C	Dr. 47.9	°C	OK	NG	
No.5 STR Roll No.2	Bellows,	Op. 45.3	°C	Dr. 54.6	°C	OK	NG	
SS Hearth Roll No.2	Temp.	Op. 47.1	°C	Dr. 40.7	°C	OK	NG	
No.4 BR Roll No.1	( < ambient + 40 °C)	Op. 58.4	°C	Dr. 55.1	°C	OK	NG	
No.4 BR Roll No.2		Op. 40.6	°C	Dr. 54.9	°C	OK	NG	
No.4 BR Roll No.3		Op. 57.5	°C	Dr. 55.9	°C	OK	NG	
No.4 BR Roll No.4		Op. 47.6	°C	Dr. 50.1	°C	OK	NG	
GJC Hearth Roll No.5		Op. 54.6	°C	Dr. 53.0	°C	OK	NG	
R/T, Gas piping, etc.	Leakage, Temp.	Op. 50.9				OK	NG	
Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	Op. 53.1				OK	NG	

# Instruction for Furnace (Air&Exhaust Gas) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.	Operate Side	Drive Side
RTS Combustion Fan	-		
RTS Pilot Air Fan	-		
Duct, Stack	Outside of Building		
RTH, RTS Exhaust Fan	Outside of Building		

Equipment	Inspection Contents	Result						Remarks
Air & Exhaust Gas	RTH, RTS Exhaust Fan	Op.	A1.1	°C	Dr.	A3.4	°C	OK / NG
	RTS Combustion Fan	Op.	5A.3	°C	Dr.	52.1	°C	OK / NG
	RTS Pilot Air Fan	Op.	52.2	°C	Dr.	44.9	°C	OK / NG
	Duct, Stack	Op.	55.3	°C	Dr.	41.4	°C	OK / NG

# Instruction for Furnace (BOT) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.	Operate Side	Drive Side	Equipment	Roll No.	Operate Side	Drive Side	Equipment	Roll No.	Operate Side	Drive Side
PHS Hearth Roll No.2	10			HS Hearth Roll No.9	18			HS Hearth Roll No.16	27		
PHS Hearth Roll No.3	11			HS Hearth Roll No.10	21			SS Hearth Roll No.1	30		
HS Hearth Roll No.1	12			HS Hearth Roll No.11	22			Casing, Duct, Bang, etc.	-		
HS Hearth Roll No.3	14			HS Hearth Roll No.12	23						
HS Hearth Roll No.5	16			HS Hearth Roll No.14	25						

Equipment	Inspection Contents	Result						Remarks
Hearth Roll (BOT)	PHS Hearth Roll No.2	Op.	34.4	°C	Dr.	33.4	°C	OK / NG
	PHS Hearth Roll No.3	Op.	35.4	°C	Dr.	31.5	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.1	Op.	47.9	°C	Dr.	42.9	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.3	Op.	47.6	°C	Dr.	41.6	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.5	Op.	44.7	°C	Dr.	43.2	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.8	Op.	43.4	°C	Dr.	45.3	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.10	Op.	44.6	°C	Dr.	44.1	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.11	Op.	44.3	°C	Dr.	41.1	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.12	Op.	35.0	°C	Dr.	44.4	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.14	Op.	36.3	°C	Dr.	37.4	°C	OK / NG
	HS Hearth Roll No.16	Op.	32.8	°C	Dr.	50.4	°C	OK / NG
	SS Hearth Roll No.1	Op.	65.3	°C	Dr.	45.2	°C	OK / NG
	Casing, Duct, Bang, etc.	Op.	43.3	°C	Dr.			OK / NG
	Leakage, Temp.							

# Instruction for Furnace (GJC) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.	Operate Side	Other Side	Equipment	Roll No.	Operate Side	Other Side	Equipment	Roll No.	Operate Side	Other Side
GJC Seal Roll No.1	37			GJC Support Roll No.5	42			GJC Cooling Fan No.2	-		
GJC Seal Roll No.2	38			GJC Seal Roll No.3	44			GJC Cooling Fan No.3	-		
GJC Support Roll No.1	39			GJC Seal Roll No.4	45			GJC Cooling Fan No.4	-		
GJC Support Roll No.2	40			GJC Hearth Roll No.6	46			GJC Cooling Fan No.5	-		
GJC Support Roll No.3	41			GJC Hearth Roll No.7	47			GJC Cooling Fan No.6	-		
GJC Roll No.4	42			GJC Cooling Fan No.1	-			Casing, Duct, Bang, etc.	-		

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks	
GJC	GJC Seal Roll No.1	Op. 57.4	°C	Dr. 51.1	°C	OK	NG
	GJC Seal Roll No.2	Op. 57.7	°C	Dr. 55.7	°C	OK	NG
	GJC Support Roll No.1	Op. 57.6	°C	Dr. 53.4	°C	OK	NG
	GJC Support Roll No.2	Op. 55.9	°C	Dr. 54.4	°C	OK	NG
	GJC Support Roll No.3	Op. 57.4	°C	Dr. 44.1	°C	OK	NG
	GJC Support Roll No.4	Op. 51.6	°C	Dr. 53.3	°C	OK	NG
	GJC Support Roll No.5	Op. 51.1	°C	Dr. 44.4	°C	OK	NG
	GJC Seal Roll No.3	Op. 50.8	°C	Dr. 50.1	°C	OK	NG
	GJC Seal Roll No.4	Op. 51.1	°C	Dr. 51.3	°C	OK	NG
	GJC Hearth Roll No.6	Op. 47.9	°C	Dr. 44.1	°C	OK	NG
	GJC Hearth Roll No.7	Op. 57.0	°C	Dr. 44.1	°C	OK	NG
	GJC Cooling Fan No.1	Op. 44.4	°C	Dr. 41.4	°C	OK	NG
	GJC Cooling Fan No.2	Op. 45.4	°C	Dr. 44.5	°C	OK	NG
	GJC Cooling Fan No.3	Op. 46.3	°C	Dr. 46.5	°C	OK	NG
	GJC Cooling Fan No.4	Op. 45.3	°C	Dr. 45.5	°C	OK	NG
	GJC Cooling Fan No.5	Op. 47.4	°C	Dr. 45.3	°C	OK	NG
	GJC Cooling Fan No.6	Op. 40.1	°C	Dr. 45.2	°C	OK	NG
	Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	51.6			OK	NG

# Instruction for Furnace (TDS) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.	Operate Side	Other Side	Equipment	Roll No.	Operate Side	Other Side
TDS Hearth Roll No.	48			NO.5 BR Roll No.3	52		
No.6 STR	49			NO.5 BR Roll No.4	53		
NO.5 BR Roll No.1	50			TDS Hearth Roll No.	54		
NO.5 BR Roll No.2	51			Casing, Duct, Bang, etc.	-		

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks	
TDS	TDS Hearth Roll No.1	Op. 57.7	°C	Dr. 46.1	°C	OK	NG
	No.6 STR	Op. 53.7	°C	Dr. 51.1	°C	OK	NG
	NO.5 BR Roll No.1	Op. 52.1	°C	Dr. 54.3	°C	OK	NG
	NO.5 BR Roll No.2	Op. 55.1	°C	Dr. 55.1	°C	OK	NG
	NO.5 BR Roll No.3	Op. 54.3	°C	Dr. 55.4	°C	OK	NG
	NO.5 BR Roll No.4	Op. 52.4	°C	Dr. 53.4	°C	OK	NG
	TDS Hearth Roll No.7	Op. 55.4	°C	Dr. 63.1	°C	OK	NG
	Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	55.5			OK	NG

<p>SM</p> <p>MMS</p> <p>17 MAR 2023</p> <p>T.Nisut</p>	<p>AM</p> <p>MMS</p> <p>17 MAR 2023</p> <p>J.Jintapat</p>	<p>FM</p> <p>MMS</p> <p>16 MAR 2023</p> <p>K.Chailanawat</p>	<p>L</p> <p>17 MAR 2023</p> <p>14.3.2023</p>
--	---	--	--



Date: 7- June-2023 Time: 13.00-15.30 Inspector: Phanuwat









Date: 7-June-2023 Time: 13.00-15.30 Inspector: Phanunrat

Equipment		Inspection Contents	Result					Remarks
PHS	Gear Box for Seal Roll	Vibration, Noise, Oil level	88.5		OK	/	NG	
	PHS Seal Roll No.1		Op. 46.4 °C	Dr. 47.9 °C	OK	/	NG	7/20/2017 10:15 AM 15/03/2017 10:15 AM
	PHS Seal Roll No.2	Oil level,	Op. 44.8 °C	Dr. 48.9 °C	OK	/	NG	
	PHS Seal Roll No.3	Cooling water,	Op. 46.6 °C	Dr. 44.8 °C	OK	/	NG	
	PHS Seal Roll No.4	Vibration,	Op. 44.9 °C	Dr. 44.8 °C	OK	/	NG	
	PHS Support Roll No.1	Noise,	Op. 53.9 °C	Dr. 52.9 °C	OK	/	NG	
	PHS Support Roll No.2	Belows,	Op. 53.9 °C	Dr. 53.2 °C	OK	/	NG	3/20/2017 10:15 AM 15/03/2017 10:15 AM
	PHS Support Roll No.3	Temp. ( < ambient + 40 °C )	Op. 53.9 °C	Dr. 50.6 °C	OK	/	NG	
	PHS Support Roll No.4		Op. 55.1 °C	Dr. 56.8 °C	OK	/	NG	
	PHS Recuperator Fan		Op. 49.4 °C	Dr. 45.0 °C	OK	/	NG	
	PHS Recirc. Fan No.1	Cooling water,	Op. 46.7 °C	Dr. 44.8 °C	OK	/	NG	
	PHS Recirc. Fan No.2	Vibration,	Op. 60.0 °C	Dr. 57.4 °C	OK	/	NG	
	Thermair Crown Fan	Noise,	Op. 61.4 °C	Dr. 58.5 °C	OK	/	NG	
	Casing, Duct, Bang, etc	Grease	44.0		OK	/	NG	
		Leakage, Temp.			OK	/	NG	

### Instruction for Furnace (TOP) Daily Inspection Sheet

Equipment		Inspection Contents	Result							Remarks	
Hearth Roll (TOP)	PHS Hearth Roll No.1	Oil level, Cooling water, Vibration, Noise, Bellows, Temp. ( < ambient + 40 °C)	Op.	45.6	°C	Dr.	49.8	°C	OK	/	NG
	HS Hearth Roll No.2		Op.	61.4	°C	Dr.	65.3	°C	OK	/	NG
	HS Hearth Roll No.4		Op.	64.5	°C	Dr.	68.6	°C	OK	/	NG
	No.4 STR Roll No.1		Op.	65.8	°C	Dr.	64.9	°C	OK	/	NG
	No.4 STR Roll No.2		Op.	68.9	°C	Dr.	80.9	°C	OK	/	NG
	HS Hearth Roll No.9		Op.	60.7	°C	Dr.	61.8	°C	OK	/	NG
	HS Hearth Roll No.13		Op.	67.8	°C	Dr.	63.5	°C	OK	/	NG
	HS Hearth Roll No.15		Op.	60.5	°C	Dr.	64.9	°C	OK	/	NG
	No.5 STR Roll No.1		Op.	65.4	°C	Dr.	63.4	°C	OK	/	NG
	No.5 STR Roll No.2		Op.	62.7	°C	Dr.	56.7	°C	OK	/	NG
	SS Hearth Roll No.2		Op.	64.9	°C	Dr.	61.5	°C	OK	/	NG
	No.4 BR Roll No.1		Op.	58.8	°C	Dr.	56.8	°C	OK	/	NG
	No.4 BR Roll No.2		Op.	60.8	°C	Dr.	55.8	°C	OK	/	NG
	No.4 BR Roll No.3		Op.	58.8	°C	Dr.	59.8	°C	OK	/	NG
	No.4 BR Roll No.4		Op.	68.6	°C	Dr.	66.7	°C	OK	/	NG
	GJC Hearth Roll No.5		Op.	59.7	°C	Dr.	56.9	°C	OK	/	NG
R/T, Gas piping, etc.	Leakage, Temp.	51.4					OK	/	NG		
Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	52.8					OK	/	NG		

### Instruction for Furnace (Air&Exhaust Gas) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.1	Operator Side	Drive Side
RTS Combustion Fan	-		
RTS Pilot Air Fan	-		
Dust, Stack	Outside of Building		
RTH, RTS Exhaust Fan	Outside of Building		

Equipment		Inspection Contents	Result							Remarks
Air & Exhaust	RTH, RTS Exhaust Fan	Vibration, Noise,	Op. <u>87.3</u>	°C	Dr. <u>85.6</u>	°C	OK	/	NG	
	RTS Combustion Fan	Grease	Op. <u>59.4</u>	°C	Dr. <u>54.1</u>	°C	OK	/	NG	
	RTS Pilot Air Fan		Op. <u>88.6</u>	°C	Dr. <u>89.9</u>	°C	OK	/	NG	
	Duct, Stack	Leakage, Temp.	Op. <u>56.0</u>	°C	Dr. <u>49.6</u>	°C	OK	/	NG	

### Instruction for Furnace (BOT) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.	Operator Side	Driver Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Driver Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Driver Side
P105 Hearth Roll No.2	10			H05 Hearth Roll No.8	19			H15 Hearth Roll No.16	27		
P103 Hearth Roll No.3	11			H03 Hearth Roll No.10	21			H05 Hearth Roll No.1	30		
H05 Hearth Roll No.1	12			H05 Hearth Roll No.11	22			Casting Drum, Bang, etc.	-		
H05 Hearth Roll No.3	14			H05 Hearth Roll No.12	23						
H05 Hearth Roll No.5	16			H05 Hearth Roll No.14	25						

Equipment		Inspection Contents		Result				Remarks	
Heath Roll (BOT)	PHS Heart Roll No.2	Op.	34.8 °C	Dr.	36.6 °C	OK	/	NG	
	PHS Heart Roll No.3	Op.	36.4 °C	Dr.	37.9 °C	OK	/	NG	
	HS Heart Roll No.1	Op.	43.4 °C	Dr.	43.6 °C	OK	/	NG	
	HS Heart Roll No.3	Oil level,	Op.	46.18 °C	Dr.	46.6 °C	OK	/	NG
	HS Heart Roll No.5	Cooling water,	Op.	46.18 °C	Dr.	46.6 °C	OK	/	NG
	HS Heart Roll No.8	Vibration,	Op.	43.3 °C	Dr.	48.6 °C	OK	/	NG
	HS Heart Roll No.8	Noise,	Op.	43.3 °C	Dr.	48.6 °C	OK	/	NG
	HS Heart Roll No.10	Belows,	Op.	50.0 °C	Dr.	49.3 °C	OK	/	NG
	HS Heart Roll No.11	Temp.	Op.	52.3 °C	Dr.	49.3 °C	OK	/	NG
	HS Heart Roll No.12	( < ambient + 40 °C )	Op.	62.9 °C	Dr.	49.5 °C	OK	/	NG
	HS Heart Roll No.14		Op.	47.0 °C	Dr.	50.4 °C	OK	/	NG
	HS Heart Roll No.16		Op.	44.8 °C	Dr.	50.4 °C	OK	/	NG
SS Heart Roll No.1		Op.	44.5 °C	Dr.	49.9 °C	OK	/	NG	
Casing, Duct, Bang, etc.		Leakage, Temp.		ed.4		OK	/	NG	

# Instruction for Furnace (GJC) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.	Operator Side	Driver Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Driver Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Driver Side
GJC Seal Roll No.1	37			GJC Support Roll No.5	43			GJC Cooling Fan No.2	-		
GJC Seal Roll No.2	38			GJC Seal Roll No.3	44			GJC Cooling Fan No.3	-		
GJC Support Roll No.1	39			GJC Seal Roll No.4	45			GJC Cooling Fan No.4	-		
GJC Support Roll No.2	40			GJC Hearth Roll No.6	46			GJC Cooling Fan No.5	-		
GJC Support Roll No.3	41			GJC Hearth Roll No.7	47			GJC Cooling Fan No.6	-		
GJC Roll No.4	42			GJC Cooling Fan No.1	-			Casing, Duct, Bang, etc.	-		

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
GJC	GJC Seal Roll No.1	Op. 54.7 °C	Dr. 55.4 °C	OK	NG	
	GJC Seal Roll No.2	Op. 54.1 °C	Dr. 56.2 °C	OK	NG	
	GJC Support Roll No.1	Op. 55.4 °C	Dr. 54.9 °C	OK	NG	
	GJC Support Roll No.2	Op. 55.7 °C	Dr. 54.9 °C	OK	NG	
	GJC Support Roll No.3	Op. 55.5 °C	Dr. 49.5 °C	OK	NG	
	GJC Support Roll No.4	Op. 51.6 °C	Dr. 51.4 °C	OK	NG	
	GJC Support Roll No.5	Op. 52.4 °C	Dr. 50.7 °C	OK	NG	
	GJC Seal Roll No.3	Op. 54.3 °C	Dr. 54.6 °C	OK	NG	
	GJC Seal Roll No.4	Op. 55.6 °C	Dr. 50.6 °C	OK	NG	
	GJC Hearth Roll No.6	Op. 46.8 °C	Dr. 48.5 °C	OK	NG	
	GJC Hearth Roll No.7	Op. 51.4 °C	Dr. 48.7 °C	OK	NG	
	GJC Cooling Fan No.1	Op. 40.3 °C	Dr. 46.8 °C	OK	NG	
	GJC Cooling Fan No.2	Op. 40.2 °C	Dr. 47.4 °C	OK	NG	
	GJC Cooling Fan No.3	Op. 42.8 °C	Dr. 44.8 °C	OK	NG	
	GJC Cooling Fan No.4	Op. 44.4 °C	Dr. 45.4 °C	OK	NG	
	GJC Cooling Fan No.5	Op. 44.3 °C	Dr. 47.5 °C	OK	NG	
	GJC Cooling Fan No.6	Op. 45.9 °C	Dr. 46.4 °C	OK	NG	
	Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	56.4	OK	NG	

# Instruction for Furnace (TDS) Daily Inspection Sheet

Equipment	Roll No.	Operator Side	Driver Side	Equipment	Roll No.	Operator Side	Driver Side
TDS Hearth Roll No.	48			NO.5 BR Roll No.3	52		
No.6 STR	49			NO.5 BR Roll No.4	53		
NO.5 BR Roll No.1	50			TDS Hearth Roll No.	54		
NO.5 BR Roll No.2	51			Casing, Duct, Bang, etc.	-		

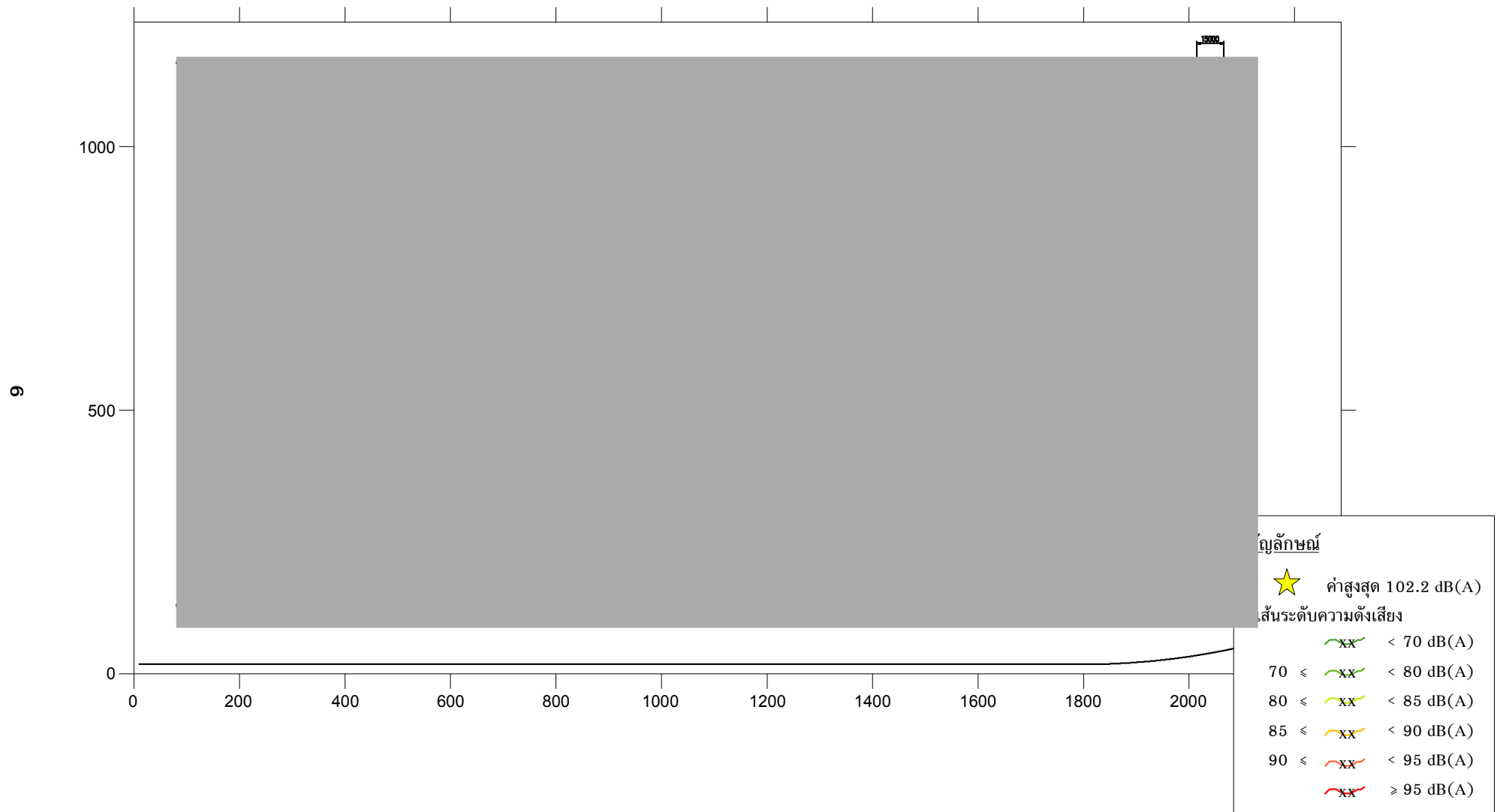
Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
TDS	TDS Hearth Roll No.1	Op. 54.7 °C	Dr. 49.5 °C	OK	NG	
	No.6 STR	Op. 50.6 °C	Dr. 54.7 °C	OK	NG	
	NO.5 BR Roll No.1	Op. 59.3 °C	Dr. 58.4 °C	OK	NG	
	NO.5 BR Roll No.2	Op. 66.8 °C	Dr. 61.9 °C	OK	NG	
	NO.5 BR Roll No.3	Op. 58.4 °C	Dr. 49.2 °C	OK	NG	
	NO.5 BR Roll No.4	Op. 54.6 °C	Dr. 52.4 °C	OK	NG	
	TDS Hearth Roll No.7	Op. 56.9 °C	Dr. 64.3 °C	OK	NG	
	Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	62.9	OK	NG	

SM	AM	FM	L
1/1	1/1	13/06/23	1/16/2023

เอกสารแนบ 1-12

เอกสารการจัดทำ Noise Contour Map





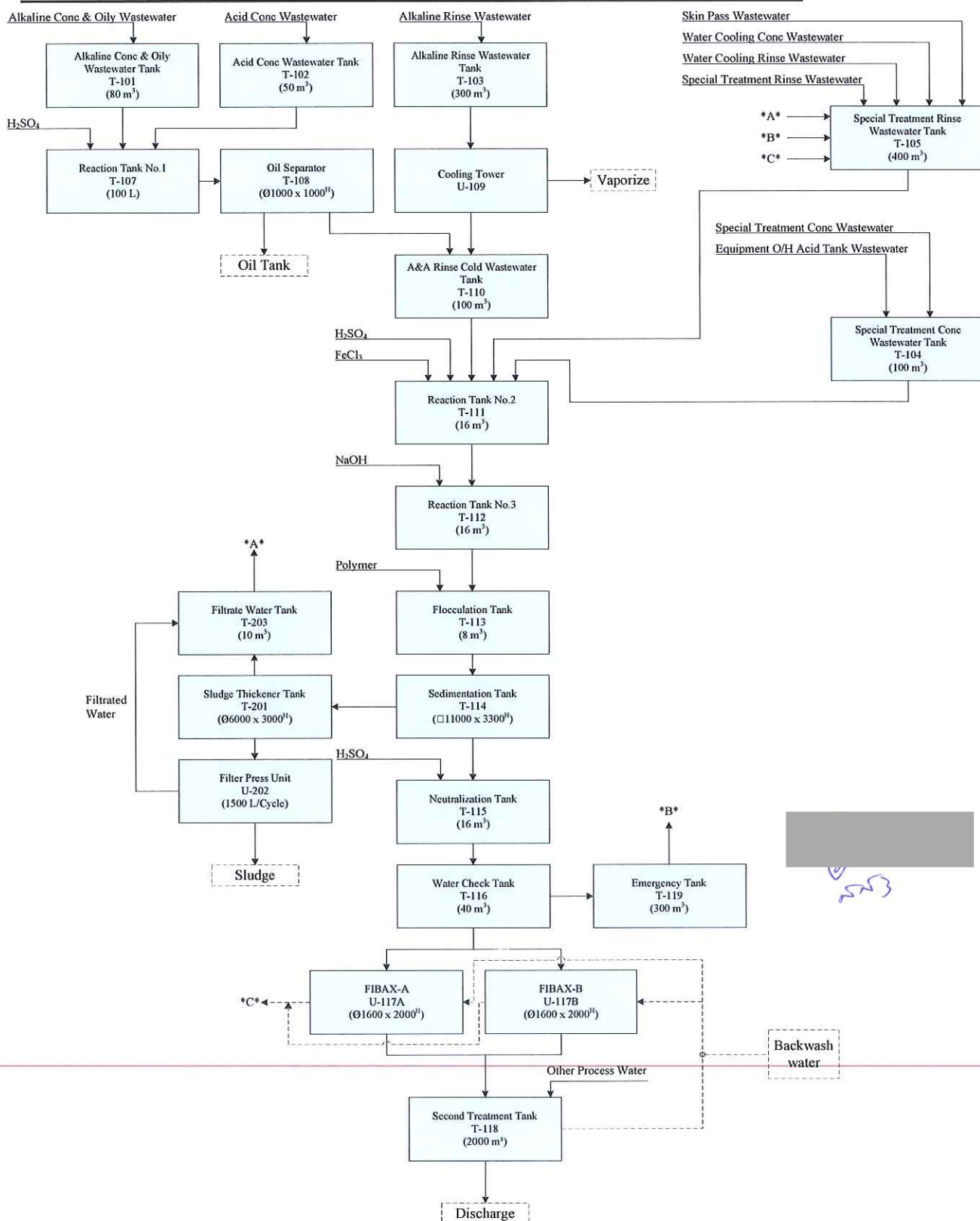
รูปที่ 2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่ของโครงการ

เอกสารแนบ 1-13

ผังขั้นตอนดำเนินการบำบัดน้ำเสีย

# **DESIGN CALCULATION OF CGL WASTEWATER TREATMENT SYSTEM FOR JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) CO., LTD**

## **FLOW DIAGRAM FOR JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) CO., LTD.**



เอกสารแนบ 1-14

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



หมายเลขเอกสาร				หมายเลขแก้ไข				ชื่อเอกสาร																วันที่บังคับใช้																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Document				Revision No.				Plan for Septic Tank of factory																Effective date																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
GAS-001				0																				8/4/2020																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Item	Details	P/A	2023																																REMARK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug					Sep				Oct				Nov				Dec																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1		W2	W3	W4	W5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1	Pumping sewage in septic tank at Canteen Area. (Service every Friday).	P	6	13	20	27		3	10	17	24		3	10	17	24	31	7	11	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</

**Remark**

✓ = Successfully Implemented

P = Plan

A = Action

W = Week

\*\*Service every Friday.\*\*

Prepared by	Checked by	Approved by
10/1/2023	10/1/23	10/1/23

เอกสารแนบ 1-15

ตัวอย่างสำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
ให้ทางนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 07/52566

8 มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียรายสัปดาห์ บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน คุณปิ่นศักดิ์ วงศาแพง

ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

เอกสารแนบ 1. สำเนาสมุดการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด  
2. ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนนิติบุคคล 0105551125016 ประกอบกิจการเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ได้มีการจัดทำรายงานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดให้รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของบริษัทต่อศูนย์ควบคุมคุณภาพน้ำเสียของนิคมฯ ทุกสัปดาห์ (ตามเอกสารแนบ 1)

ทางบริษัทฯ จึงจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ของวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 บริเวณบ่อดำรงคุณภาพน้ำทิ้งบ่อสุดท้ายโดยมีรายละเอียด (ตามเอกสารแนบ 2) ดังนี้

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐานตามประกาศกรมฯ
pH	-	7.57	5.5 - 9
TDS	mg/l	934	≤ 3,000
Conductivity	μS/cm	1,740	-
Zinc	mg/l	0.896	≤ 5

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสนั่น เพ็ญภาณวรรณ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม  
กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ หนูบุตร  
แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

500/94 Moo 3, T. Tasit, A. Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel: (66) 33-010-715-8 Fax: (66) 33-010-719

## มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

(ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 6))

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



(นายชินระ คุโรตะ)  
กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด  
กันยายน 2565

รับรองจำนวนหน้า 1/7



(นายพงศ์ภัทร ศรีจร)  
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด  
กันยายน 2565

1. แผนแม่บท

Ref. No. W506/05/23  
259/12/65

Report No. 2303/693

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เจ เอช อี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด  
 ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1  
 ตำบลสิงห์ อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดขอนแก่น  
 ชื่อพื้นที่ศึกษา : บริษัท เจ เอช อี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด  
 วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบเจาะ  
 วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤษภาคม 2566  
 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2566  
 วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2566  
 วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2566

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (690-H <sup>+</sup> B)	7.57	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C)	934	ไม่เกิน 3,000
Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F & 3120 B)	4.896	ไม่เกิน 5.0

#### หมายเหตุ:

- ลักษณะตัวอย่าง: เนื้อสีใส สกปรกเล็กน้อย
- ค่ามาตรฐาน : ประกาศนียบัตรการยอมรับของประเทศไทย ปี 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
- Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการวิเคราะห์ที่ห้องเฉพาะคือค่าที่ได้จากการวิเคราะห์  
 ที่มีความแม่นยำในการวิเคราะห์ที่เทียบเท่ากับห้องปฏิบัติการที่เป็นที่ยอมรับ

F:1201-1301-12-22/0082312

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> <li>เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงานทั้งหมดและรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมฯ ทุกสัปดาห์</li> <li>ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อกักน้ำทิ้งไปบำบัดใหม่</li> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</li> <li>บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เจเอชอี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท เจเอชอี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท เจเอชอี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
5. ทรัพยากรน้ำใช้	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้โครงการรับน้ำใช้จากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1</li> <li>บันทึกปริมาณการใช้น้ำและวางแผนการจัดการน้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เจเอชอี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท เจเอชอี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

(นายจิเนษฎ์ คุโรตะ)

กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอชอี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด  
 กันยายน 2565

รับรองจำนวนหน้า 20/73

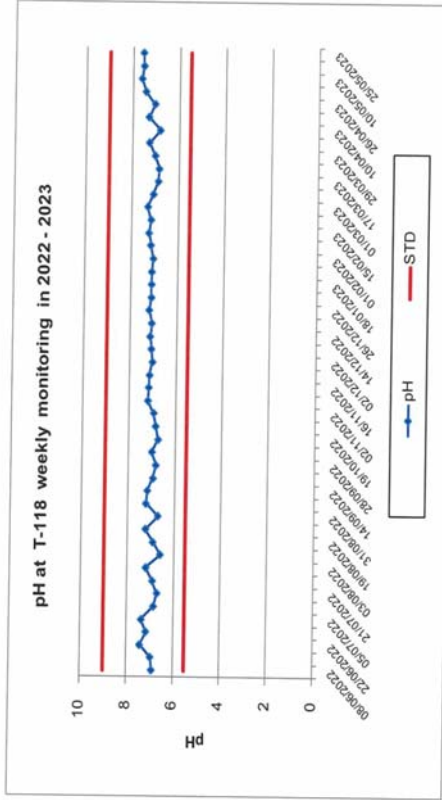
ENVI WORK CO., LTD.

(นายพงษ์ภัทร ศรีจาง)

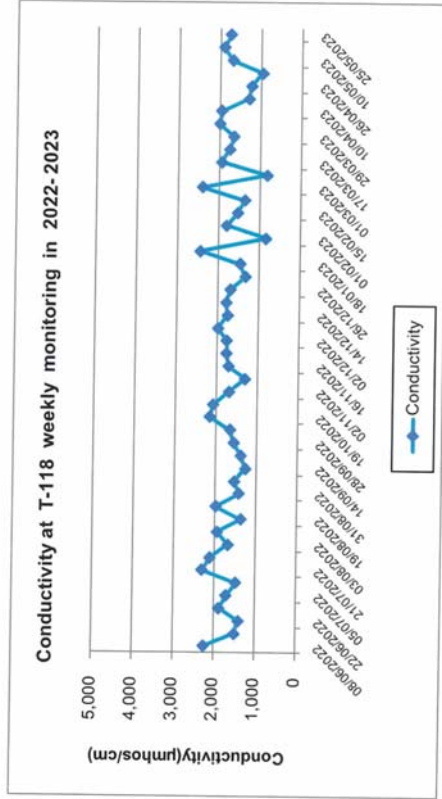
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวู เวิร์ค จำกัด  
 กันยายน 2565



แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งของบริษัท เจเอพีอี สติล กัลวานไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำวันที่ 25 พฤษภาคม 2566



ภาพที่ 1 แสดงค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของบ่อ T-118



ภาพที่ 2 แสดงค่า Conductivityของบ่อ T-118

Ref. No. WRS06/05/23  
25/12/65

Report No. 2305/693\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เจ เอพี อี สติล กัลวานไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤษภาคม 2566  
ที่ดำเนินการ : นิคมอุตสาหกรรมต้นเทียนเออีกรีนฮิลส์ เขต 1 วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2566  
ระดับสถานี : อ่างเก็บน้ำคลองแจ่ง จ.นครศรีธรรมราช วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2566  
ชื่อผู้ดูแลค่า : บริษัท เจ เอพี อี สติล กัลวานไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจุ่ม

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ผลการวัดคุณภาพน้ำเสีย	ค่ามาตรฐาน
Conductivity	(µS/cm) Laboratory Method (2510 B.)	1,740	-

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง: เครื่องไม่สะอาดในถัง  
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการตรวจวัดน้ำเสียจู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
ในนิคมอุตสาหกรรม  
Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการวิเคราะห์ข้อมูลจะได้อีกในอีก 2-3 วันทำการ  
หากมีคำถามเกี่ยวกับผลการวิเคราะห์ กรุณาติดต่อฝ่ายปฏิบัติการ หรือ ฝ่ายเทคนิค



## JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 080/2566

19 มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียจากบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน คุณปรีดีพล วงदानพง

ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

- เอกสารแนบ
1. สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด
  2. ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนนิติบุคคล 0105551125016 ประกอบกิจการเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลศาลีหิรี อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ได้มีการจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดให้รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของบริษัทต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมฯ ทุกสัปดาห์ (ตามเอกสารแนบ 1)

ทางบริษัทฯ จึงจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ของวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2566 บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งไปสุดท้ายโดยมีรายละเอียด (ตามเอกสารแนบ 2) ดังนี้

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐานตามประกาศกรมฯ
pH	-	7.13	5.5 - 9
TDS	mg/l	810	≤ 3,000
Conductivity	μS/cm	1,163	-
Zinc	mg/l	0.972	≤ 5

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสนั่น เพิ่มภูวนวรมนะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยกับสิ่งแวดล้อม

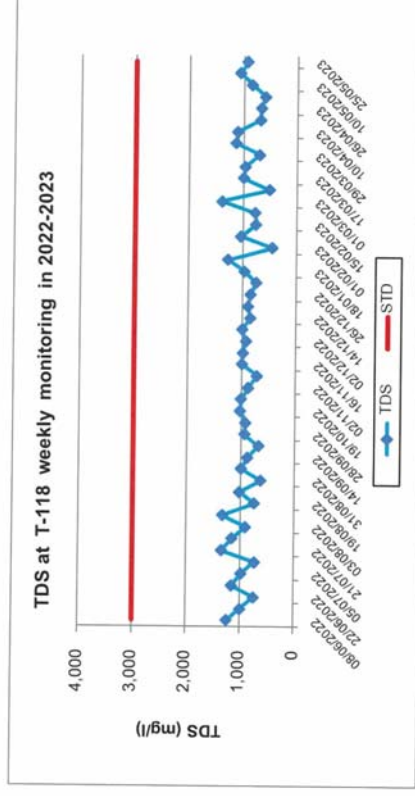
หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ หาบุตร

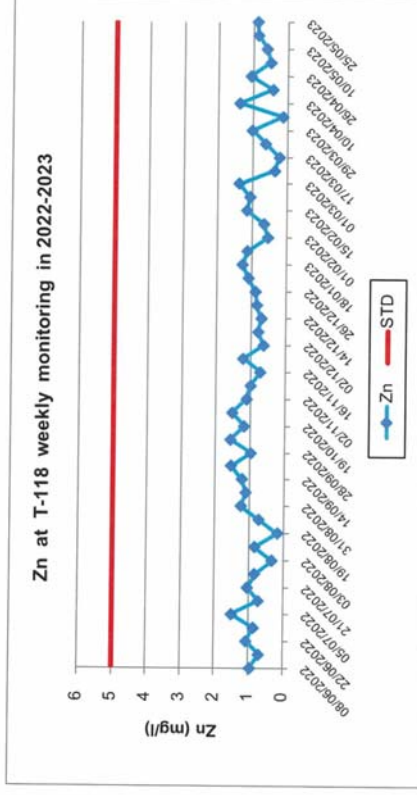
แผนกความปลอดภัยกับสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Plukaedaeng, Rayong 21140 Tel: (66) 33-010-715-8 Fax: (66) 33-010-719

แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำวันที่ 25 พฤษภาคม 2566



ภาพที่ 3 แสดงค่า TDS ของบ่อ T-118



ภาพที่ 4 แสดงค่า Zn ของบ่อ T-118

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

(ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 6))

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



(นายจิระกู คุโรตะ)  
กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด  
กันยายน 2565

รับรองจำนวนหน้า 1/73



(นายพงศ์ภัทร ศรีจร)  
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด  
กันยายน 2565

เอกสารแนบ 1

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"><li>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li><li>- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงานทั้งหมดและรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมฯ ทุกสัปดาห์</li><li>- ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อพักนี้ไปบำบัดใหม่</li><li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</li><li>- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</li><li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li><li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li><li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li><li>- บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li><li>- บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li></ul>
5. ทรัพยากรน้ำใช้	<ul style="list-style-type: none"><li>- กำหนดให้โครงการรับน้ำใช้จากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1</li><li>- บันทึกปริมาณการใช้น้ำและวางแผนการจัดการน้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li><li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li><li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li><li>- บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li></ul>



(นายจิระกู คุโรตะ)  
กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด  
กันยายน 2565

รับรองจำนวนหน้า 20/73



(นายพงศ์ภัทร ศรีจร)  
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด  
กันยายน 2565

Ref. No. WR205/06/23  
259/12/65

Report No. 2306/174

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เจ เอส อี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 มิถุนายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมสิ่งปฏิกูลและสิ่งขับถ่าย 1 วันที่รับตัวอย่าง : 8 มิถุนายน 2566  
คำบดาสีที่ : อีแปดปากแดง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 8-14 มิถุนายน 2566  
ชื่อที่อยู่ผู้ทำ : บริษัท เจ เอส อี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ออกรายงาน : 16 มิถุนายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.13	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	810	ไม่เกิน 3,000
Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.972	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหล็กสี สรกลอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน : = ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีข้อแตกต่างจากตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Ref. No. WR205/06/23  
259/12/65

Report No. 2306/174\_1

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เจ เอส อี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 มิถุนายน 2566  
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมสิ่งปฏิกูลและสิ่งขับถ่าย 1 วันที่รับตัวอย่าง : 8 มิถุนายน 2566  
คำบดาสีที่ : อีแปดปากแดง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 8-14 มิถุนายน 2566  
ชื่อที่อยู่ผู้ทำ : บริษัท เจ เอส อี สตีล กัลวาไนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ออกรายงาน : 16 มิถุนายน 2566  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน
Conductivity (µS/cm)	Laboratory Method (2510 B.)	1,163	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหล็กสี สรกลอนเล็กน้อย

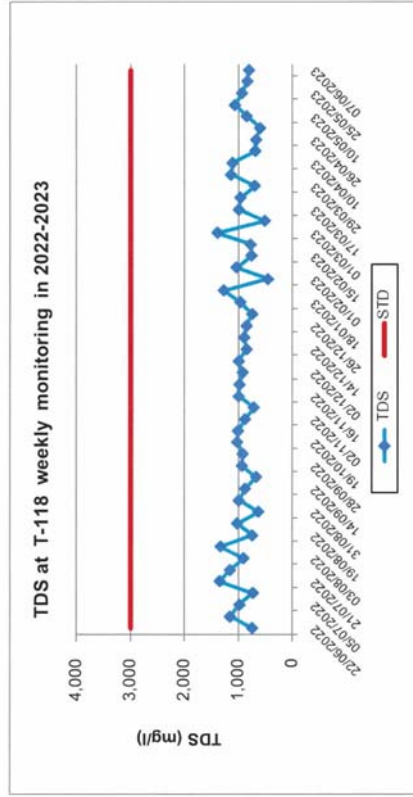
ค่ามาตรฐาน : = ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

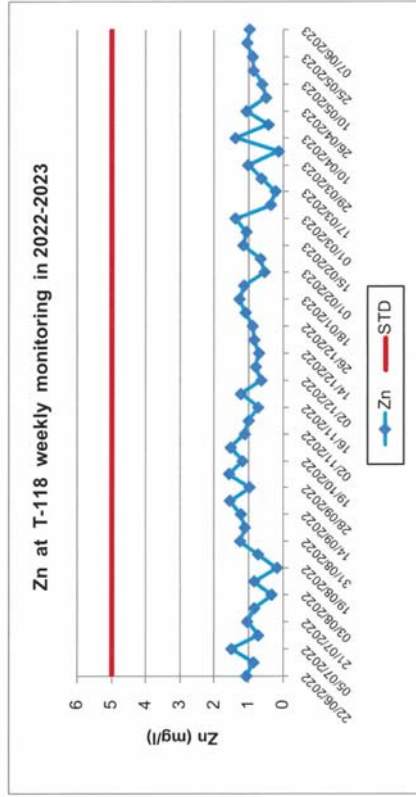
ผลการตรวจวิเคราะห์มีข้อแตกต่างจากตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำวันที 7 มิถุนายน 2566

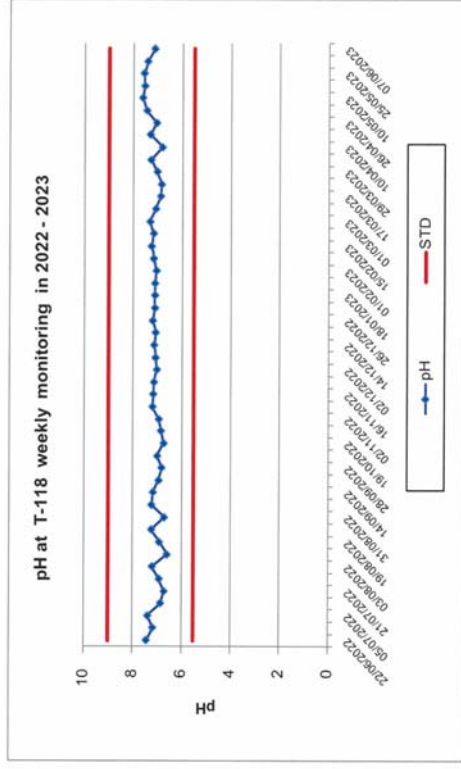


ภาพที่ 3 แสดงค่า TDS ของบ่อ T-118

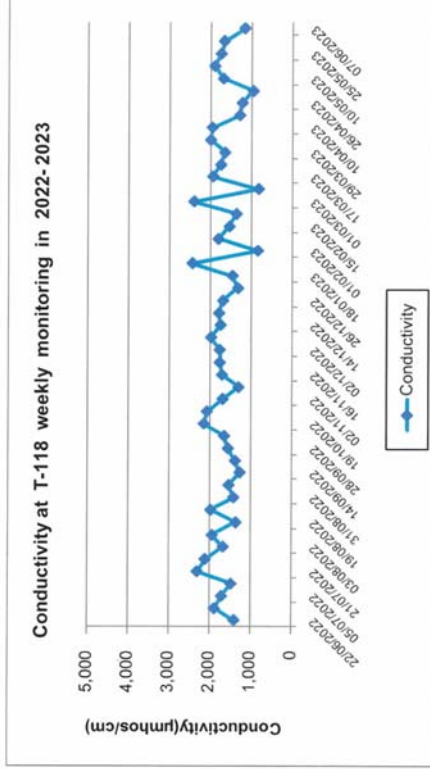


ภาพที่ 4 แสดงค่า Zn ของบ่อ T-118

แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำวันที 7 มิถุนายน 2566



ภาพที่ 1 แสดงค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของบ่อ T-118



ภาพที่ 2 แสดงค่า Conductivityของบ่อ T-118

เอกสารแนบ 1-16  
บันทึกปริมาณการใช้น้ำ



# JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 091/2566

29 มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรื่อง รายงานบันทึกปริมาณน้ำใช้ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนนิติบุคคล 0105551125016 ประกอบกิจการเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ได้มีการจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดให้รายงานบันทึกปริมาณน้ำใช้ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ทางบริษัทฯ จึงจัดบันทึกปริมาณน้ำใช้ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ของเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 ดังนี้

เดือน		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวม
ปริมาณ (ลบ.ม.)	น้ำประปา	1,184	1,114	993	988	891	1,092	6,262
	น้ำดิบ	51,220	58,240	53,430	51,320	60,150	65,030	339,390

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสนั่น เพิ่มญานวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225



30/6/66

เอกสารแนบ 1-17

เอกสารอบรม และใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่ง



# มาตรการและหลักปฏิบัติในการเข้ามาปฏิบัติหน้าที่ ในบริษัท JFE

## JFE-Logistics (Thailand)



### วัตถุประสงค์

- เพื่อให้พนักงานขับรถได้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและเป็นในแนวทางเดียวกัน
- เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยก่อนเข้าปฏิบัติงาน
- เพื่อให้เกิดความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงาน
- เพื่อให้สามารถนำความรู้ ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยไปใช้ในทางปฏิบัติงาน
- เพื่อให้เกิดความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัย





## หัวข้อการอบรม

- POLICY OF 2021
- การฝึกงานของพนักงานขับรถใหม่
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย การเข้า – ออกบริษัท
- การตรวจสอบสภาพรถ / อุปกรณ์ประจำรถ
- การแต่งกายของพนักงาน
- กฎระเบียบต่าง ๆ ที่ต้องทราบและถือปฏิบัติ
- Layout



## หัวข้อการอบรม

- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/รายละเอียด
- นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- โครงการด้านสิ่งแวดล้อม
- การจัดการคราบน้ำมันเบื้องต้น
- Transport Problem In Factory



## POLICY OF 2021

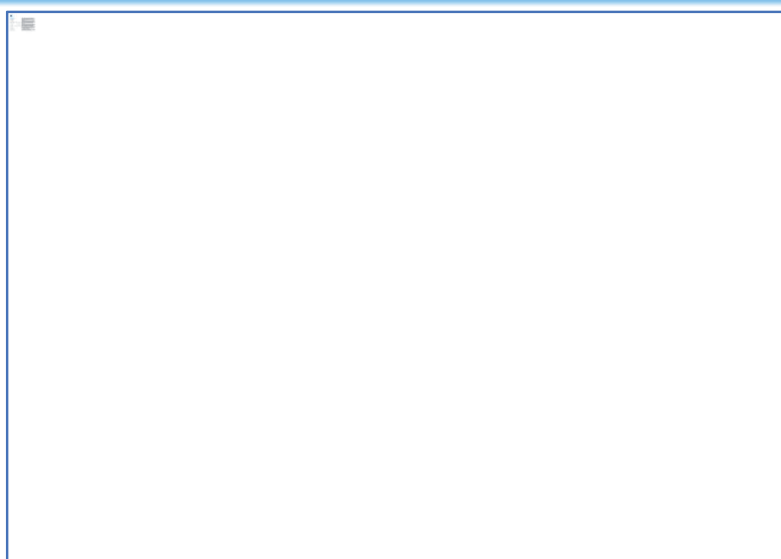
- นโยบายกิจกรรมความปลอดภัย  
""ความสำเร็จสมบูรณ์ของมาตรการป้องกันอย่าง  
ละเอียดโควิด -19""
- "1.อุบัติเหตุร้ายแรง “ เป็นศูนย์ ” ”  
" ไม่เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากการขนส่ง"
- "2.อุบัติเหตุการตกจากที่รถ “ เป็นศูนย์ ”"  
" ไม่มีคนขับรถตกจากรถเลเดอร์ขณะ  
ทำงาน"
- "นโยบายกิจกรรม CS / QA"  
"ความสัมพันธ์ที่ดีกับลูกค้าอย่างต่อเนื่อง"
- "1.การส่งมอบผลิตภัณฑ์ “ เป็นศูนย์ ”"  
" ไม่มีการส่งมอบสินค้าผิดสถานที่"
- "2.สินค้าร่วนหล่น “ เป็นศูนย์ ”"  
" ไม่มีการร่วงหล่นของสินค้าระหว่างการขนส่ง"

Mr.Hiroshi Ichidayama  
Department Manager  
12 January 2020



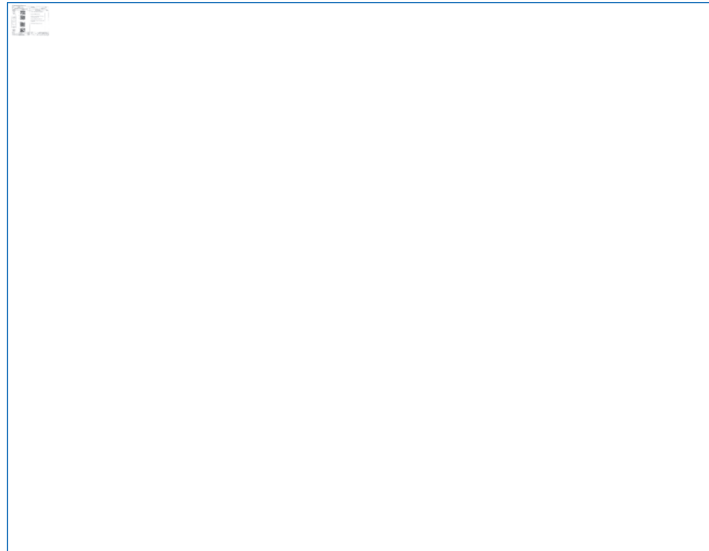
## การฝึกงานของพนักงานขับรถใหม่

(คลิกที่รูปภาพ 2 ครั้ง)





## ขั้นตอนการปฏิบัติงานเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย การเข้า – ออกบริษัท (คลิกที่รูปภาพ 2 ครั้ง)



## การตรวจสอบสภาพรถ

- 1.อุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
  - ระบบไฟเลี้ยว
  - ระบบไฟถอยหลังพร้อมเสียง
  - ระบบเบรคและไฟเบรค
  - ไฟหน้ารถ
  - ระบบเกียร์



## การตรวจสภาพรถ

### 2. อุปกรณ์ประจำรถ

- ไม้ Support
- เหล็ก Support
- ยางรองโซ่
- ยางรองคอยล์
- โซ่
- ขอสับ
- ผ้าใบ
- สเตย์ผ้า/เชือก
- ตัวห้ามล้อ
- ถังดับเพลิง
- ขวดรองน้ำยาแอร์



## การแต่งกายของพนักงาน

- 1. จะต้องสวมใส่ชุดฟอร์มตามที่บริษัทนั้น ๆ จัดหาให้
- 2. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
  - หมวกนิรภัย
    - จะต้องสวมหมวกป้องกันโดยคล้องสายรัดคางทุกครั้งที่เข้าและปฏิบัติงานอยู่ภายในโรงงาน
  - ชุดยูนิฟอร์ม(เสื้อแขนยาว , กางเกงขายาว)
    - จะต้องสวมเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาวทุกครั้งที่เข้าและปฏิบัติงานอยู่ภายในโรงงาน
  - ถุงมือผ้า+ถุงมือหนังหรือถุงมือกันบาด PU
    - จะต้องสวมถุงมือทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน หรือทุกครั้งที่ต้องสัมผัส Coil
  - รองเท้านิรภัย
    - จะต้องสวมรองเท้าเซฟตี้ทุกครั้งที่เข้าและปฏิบัติงานอยู่ภายในโรงงาน (ห้ามเหยียบส้น)
    - แว่นตานิรภัย

## PPE wearing in JSCT



### กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

- 1. ไม่อนุญาตให้ผู้มีอายุต่ำกว่า 18 ปี หรือบุคคลต่างด้าวที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนถูกต้องตามกฎหมาย เข้ามาภายในบริษัท ฯ
- 2. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด
  - หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
  - แว่นตานิรภัย
  - รองเท้านิรภัย
  - อุปกรณ์นิรภัยอื่น ๆ ตามลักษณะงานที่ทำ เช่น ถุงมือผ้าหรือถุงมือกันบาด เป็นต้น
- 3. ผู้ขับขี่ต้องลดความเร็วก่อนเข้าพื้นที่บริษัท ฯ ทำการจอดรถ ณ จุดจอดที่กำหนดและยื่นเอกสารที่ป้อมรถ.
- 4. ผู้ขับขี่ต้องขอให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเลื่อนแผงกั้น/ไม้กั้นจราจรและให้สัญญาณมือพร้อมสัญญาณนกหวีดก่อน จึงจะขับรถเข้ามาภายในบริษัท ฯ ได้





**กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท**  
**เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

- 5.ก่อนเคลื่อนรถ ผู้ขับขี่ต้องตรวจสอบกระจกด้านซ้าย ด้านขวา และกระจกหน้าทุกครั้ง ว่าไม่มีสิ่งกีดขวาง หรือมีผู้สัญจรผ่าน จึงสามารถเคลื่อนรถออกได้อย่างปลอดภัย
- 6.ต้องปฏิบัติตามป้ายจราจร สัญญาณไฟกระพริบและมาตรการด้านความปลอดภัยอื่น ๆ ที่บริษัท ฯ กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- 7.กำหนดความเร็วในการสัญจรภายในบริษัท ฯ ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 8.จอดรถในจุดจอดที่กำหนดและดับเครื่องยนต์ให้เรียบร้อย (สำหรับรถบรรทุก 6 ล้อขึ้นไปให้ทำการหนูล้อ) เช็ควงตรงหน้ายาแอร์
- 9.กรณีที่ไม่ได้จอดรถในจุดจอดที่กำหนด – ต้องได้รับการอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ JSGT ก่อน พร้อมวางกรวยจราจรไว้เพื่อเป็นการกั้นพื้นที่ทุกครั้ง



**กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท**  
**เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

- 10.ห้ามจอดรถทับเส้นทางเดิน (Walk Way) หรือทางม้าลายโดยเด็ดขาด
- 11.การขับรถเข้าพื้นที่รับ – ส่งสินค้าภายในอาคาร ผู้ขับขี่ต้องตรวจสอบและปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
  - ตรวจสอบพื้นที่ที่จะเข้าไป ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง Working stand และ Safety net อยู่ในตำแหน่งที่กำหนด
  - ลดกระจกฝั่งคนขับลง
  - ตรวจสอบประตูม้วน (Shutter door) ว่าเปิดขึ้นสุดแล้ว
  - การเดินหน้าหรือถอยรถเข้าภายในตัวอาคาร ให้ปฏิบัติตามสัญญาณมือและนกหวีดของผู้ให้สัญญาณ
  - ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยอื่น ๆ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
  - หลังจากจบงานแล้วให้เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ไปยังตำแหน่งจัดเก็บที่กำหนดไว้
  - ผู้ขับขี่ต้องตรวจสอบกระจกด้านซ้าย ด้านขวา และกระจกหน้าทุกครั้ง ก่อนเคลื่อนรถออก
- 12.พื้นที่ปฏิบัติงานจะต้องเป็นระเบียบเรียบร้อยมีการดำเนินการ 5ส อย่างต่อเนื่อง



**กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นาพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท**  
**เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

- 13.การกำจัดัขยะ ของเสี่ยและของเหล็อใช้จากการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการ ห้ามทิ้งภายในบริษัท ๔ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ JSCT โดยทิ้งลงในถังขยะให้ถูกประเภท ดังต่อไปนี้
  - **ถังสีเขียว** สำหรับขยะทั่วไป **ถังสีเหลือง** สำหรับขยะรีไซเคิล **ถังสีแดง** สำหรับขยะอันตราย
- 14.ห้ามทิ้งของเสี่ยทุกประเภทลงรางระบายน้ำฝนของบริษัท ๔ โดยเด็ดขาด
- 15.การปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น น้ำเสี่ย ขยะ ฝุ่น เสี่ยง ทางผู้ปฏิบัติงานต้องดำเนินการป้องกันหรือลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุดและรวมหามาตราการหรือวิธีการกำจัดัที่ถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด โดยจัดทำเป็นลายลักษณ์อักษร
- 16.การเดินเข้า – ออกพื้นที่อาคารโรงงานให้ใช้ประตูเล็ก (ประตูสีฟ้า) ห้ามเปิดใช้ประตูม้วน (Shutter door) โดยไม่ได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด และไม่เปิดประตูค้างไว้ทุกกรณี
- 17.ต้องให้ความร่วมมือในการป้องกันอาชญากรรม การยินยอมให้ตรวจค้น หรือปฏิบัติตามคำร้องขอเพื่อความปลอดภัยอื่น ๆ



**กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นาพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท**  
**เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

- 18.เมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงานให้หยุดงานและแจ้งเจ้าของพื้นที่ JSCT ทันที
- กิจกรรมต้องห้ามในบริษัท ๔
  - 1.หากพบว่ามึ่พฤติกรรมดังกล่าวก่อเกิดขึ้น ผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องถูกลงโทษอย่างเข้มงวดและเด็ดขาด และหากเป็นการประพฤดิผิดกฎหมายจะถูกแจ้งความต่อเจ้าหน้าที่ตำรวจเพื่อดำเนินคดี
  - 2.ดื่มสุราและของมึ่เมาหรือนำยาเสพติด สารผิดกฎหมาย หรืออาวุธต่าง ๆ อาทิ ปืน มีด ฯลฯ เข้าบริเวณบริษัท ๔
  - 3.นำสิ่งของวัสดุที่มีพิษ , สารเคมีหรือวัตถุอันตรายเข้ามาในบริษัท ๔ โดยมีได้รับอนุญาตจาก JSCT
  - 4.สูบบุหรี่ในพื้นที่ห้ามสูบ
  - 5.เล่นการพนัน , ทะเลาะวิวาท , ใช้ความรุนแรง , ทำร้ายร่างกายบุคคลอื่น
  - 6.จับกลุ่มชุมนุมหรือทำกิจกรรมชักชวนในเรื่องต่าง ๆ ที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับงาน







## กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

- 7. ขว้างปาของเสีย รวมถึงการขว้างปาของเสียไปยังถนนนอกเหนือบริเวณบริษัท ฯ , ที่ว่างซึ่งมีเจ้าของ ฯลฯ
- 8. ขับถ่ายของเสีย ณ สถานที่ซึ่งมิใช่ห้องสุขา
- 9. วางทิ้งเครื่องมือเครื่องใช้ ตลอดจนวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งไม่ใช่แล้วทิ้งไว้ในบริษัท ฯ
- 10. เข้า – ออก นอกสถานที่โดยไม่ใช้ประตูทางเข้าและออกตามที่กำหนด
- 11. นำสิ่งของออกนอกบริษัท ฯ โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 12. ล้วงล้ำเข้าสู่เขตพื้นที่ทำงานอื่นซึ่งมิใช่เขตพื้นที่สำหรับปฏิบัติหน้าที่ของตน
- 13. จุดกองไฟและทำการกำจัดของเสียโดยการเผา
- 14. สร้างเพิงหรือกระท่อมตลอดจนสิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ ในบริษัท ฯ หรือบริเวณโดยรอบบริษัท ฯ โดยมิได้รับอนุญาต
- 15. ทำลายสถานที่สิ่งแวดล้อม รวมถึงต้นไม้ สิ่งปลูกสร้าง ฯลฯ ในบริษัท ฯ และในนิคมอุตสาหกรรม ฯ ให้เสียหาย



## LAYOUT



-  Fire assembly point
-  Garbage bin
-  Smoking Area
-  Zebra Ways



## ขอความร่วมมือในการข้ามถนนตรงทางม้าลาย



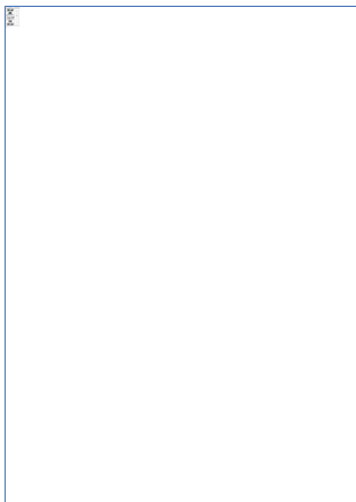
ในปัจจุบัน ปรากฏว่าพนักงานของบริษัทจำนวนมากไม่ได้เดินข้ามถนนบนทางม้าลาย ซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ และเป็นการไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยขั้นพื้นฐานของบริษัท ดังนั้นหน่วยงานความปลอดภัยใคร่ขอความร่วมมือจากทุกท่านร่วมรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามกฎพื้นฐานความปลอดภัยในการใช้ถนนของบริษัทดังนี้

1. หัวหน้างานกำชับผู้ใต้บังคับบัญชาหรือเพื่อนพนักงานให้เดินข้ามถนนเฉพาะจุดที่มีทางม้าลายเท่านั้น
2. หากพบเห็นเพื่อนพนักงานที่ไม่ได้ปฏิบัติตามให้เตือนพนักงานผู้นั้นให้ทราบในทันที



## ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/รายละเอียด (คลิกที่รูปภาพ 2 ครั้ง)

### Product



### Material



1. ปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง, ข้อกำหนดตามมาตรฐานสากล และระเบียบของบริษัทอย่างเต็มที่
2. การบาดเจ็บจากอุบัติเหตุและโรคที่เกิดจากการทำงานสามารถป้องกันได้ เพื่อบรรลุเป้าหมายอุบัติเหตุเป็นศูนย์ พนักงานทุกระดับจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยไว้ก่อนในทุกกิจกรรม และหยุดการทำงานทันทีเมื่อพบว่าไม่ปลอดภัย
3. มีการระบุ, ประเมิน, ควบคุม และกำจัดปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ, ความปลอดภัยในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมเพื่อมั่นใจว่าอันตรายได้ถูกจัดการแล้ว พร้อมทั้งสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเพื่อนำไปปฏิบัติ
4. สร้างขั้นตอนการทำงานที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันการบาดเจ็บและโรคที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
5. บริษัทให้การสนับสนุนทรัพยากรบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่มีประสิทธิภาพ เพื่อให้พนักงานทุกคนสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย
6. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องให้การสนับสนุน และกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดีในการทำงานอย่างปลอดภัย และรับผิดชอบให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัยและไม่เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
7. ดำเนินการผลิตโดยใช้ทรัพยากรและพลังงานอย่างประหยัดและคุ้มค่า ประยุกต์ใช้หลัก 3R ในหน่วยงานทุกระดับ และมุ่งมั่นที่จะปกป้องสิ่งแวดล้อมโดยการควบคุมมลภาวะที่แหล่งกำเนิด
8. ทบทวน และประเมินผลการดำเนินงานตามนโยบายที่กำหนดไว้เป็นประจำ เพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



## โครงการด้านสิ่งแวดล้อม

1. จัดการเศษวัสดุหรือสิ่งของที่เหลือใช้ (ขยะ)
  2. รักษาความสะอาด ทั้งขยะและวัสดุลงในภาชนะที่กำหนด
- ขยะแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่

1. ขยะอันตราย
2. ขยะทั่วไป
3. ขยะรีไซเคิล





# ถังขยะอันตราย (Hazardous Waste)



เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเคมี  
ถุงมือปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี

**Gloves Contaminated  
oil & chemical.**



หลอดไฟ **Lamp**



ปากกาคementหรือลบดำผิด

**Pen & Correcting Fluid**



ถ่านไฟฉาย  
**Dry Battery**



ภาชนะบรรจุเคมี

**Chemical Container**

# ถังขยะทั่วไป (General Waste)



ผลไม้ เน่าเสีย



ถุงพลาสติก  
ใส่อาหาร



ภาชนะบรรจุ  
อาหาร/เครื่องดื่ม



เศษอาหาร/ผลไม้



บรรจุภัณฑ์อาหาร

**Food / Wet Package**

# ถังขยะรีไซเคิล (Recycle Waste)



ขวด/กระป๋องเครื่องดื่ม  
ซองกาแฟ ขวดพลาสติกไม่เปียก  
**Bottle / Can Plastic  
Dry Package**



กล่องกระดาษเสีย  
**Paper Box**  
กระดาษ  
**Paper**

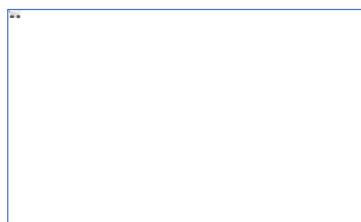
## การจัดการคราบน้ำมันเบื้องต้น

### ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 1. พนักงานขับรถนำเศษผ้าที่เตรียมไว้มาเช็ดบริเวณที่มีคราบน้ำมันหรือนำเศษผ้ารองบริเวณที่มีน้ำมันรั่วซึม (พื้นที่เก็บผ้าซับน้ำมันฝั่ง Entry เก็บที่ตู้ M11 , M13 ฝั่ง Delivery เก็บที่ตู้ AC2 , AC4)
- 2. นำเศษผ้าที่เช็ดคราบน้ำมันแล้วไปทิ้งลงถังขยะอันตราย (ถังสีแดง)

Remark :

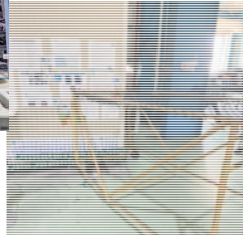
เน้นย้ำคนขับรถให้ทำการตรวจเช็คใต้ท้องรถทุกจุดที่จอดรถภายในพื้นที่SGT





## Transport Problem In Factory

ตัวอย่างอุบัติเหตุที่เกิดภายในบริเวณโรงงาน



## Transport Problem In Factory

เมื่อวันที่ 23 มกราคม 2020 รถเทรลเลอร์ (71-9106) ของ NLTH ขนย้าย material coil จาก KSSP หลังจาก  
แลกเปลี่ยนบัตรผ่านแล้วขับรถชนแผงกั้นจราจรที่ทางเข้าโรงงานประตู 2 ทำให้แผงกั้นได้รับความเสียหาย







## Transport Problem In Factory

วันที่ 03-02-2021 เวลาประมาณ 19:00 พนักงานขับรถ Nippon เข้ามาส่งงานที่ JSGT ได้ขับรถเทเลอร์เข้าประตู M2Y แต่หางรถด้านขวาได้ชนเสารั้วกัน



## Transport Problem In Factory

วันที่ 28/08/2020 รถทะเบียน 72-0903 ไหลชนเครื่องจักร ทำให้เกิดความเสียหาย





ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม  
SAFETY TRAINING RECORD FORM

หลักสูตร (Course Title) : 1. การเตรียมความพร้อม C-kill Center  
2. การเตรียมความพร้อมสำหรับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ JSCCT  
3. การเตรียมความพร้อมสำหรับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ PCS  
วิทยากร (Trainer) : คุณสัญญาพันธ์ ปลอดภัย / คุณสุภาวดี บุญอภัย  
วันที่ - เวลา (Date / Time) : 11.03.2023 เวลา 09.00 - 11.00 น.  
สถานที่อบรม (Venue) : Function Room KP 4.8

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล กับต้น	เบอร์รูด	ประเภทงาน	ทะเบียน	ลายเซ็นที่พนักงาน (Signature)	
					เจ้า	นาย
1	นันทกร หวามตา	KSSP - 16	JFE	72-0897 - ขน		
2	วิวัฒน์ โคกประณี	KSSP - 19	JFE	72-0902 - ขน		
3	สุวิทย์ กุลดา	KSSP - 20	JFE	72-0903 - ขน		
4	เชริณ	KSSP - 35	JFE	72-0712 - ขน		
5	ศนิยน์	KSSP - 32	JFE	72-0709 - ขน		
6	ณัฐพร	KSSP-P-04	JFE	71-0173 - ขน		
7	สัณยา	KSSP-P-05	JFE	74-5970 - ขน		
8	สัณยา	KSSP-P-07	JFE	71-0712 - ขน		
9	ธนาร	KSSP-P-08	JFE	73-9779 - ขน		
10	พิชญ	KSSP-P-10	JFE	70-9255 - ขน		
11	วิเศษ	KSSP-P-11	JFE	73-2526 - ขน		
12	สมศักดิ์	KSSP-P-12	JFE	72-7529 - ขน		
13	จำเนียร	KSSP-P-17	JFE	70-6971 - ขน		
14	วิภากร	KSSP-P-21	JFE	73-3063 - ขน		
15	ศนยา	KSSP-P-22	JFE	70-1895 - ขน		
16	ธนพร	KSSP-P-24	JFE	70-2218 - ขน		
17	พรก	KSSP-P-25	JFE	65-6499 - ขน		
18	พชร	KSSP-P-28	JFE	70-2205 - ขน		
19	ณัฐ	KSSP-P-29	JFE	72-6070 - ขน		
20	ณัฐ	KSSP-P-33	JFE	70-1961 - ขน		
21	ณัฐ	KSSP-P-37	JFE	65-7897 - ขน		
22	บุรพา	KSSP-P-41	JFE	73-3863 - ขน		
23	พิชิต	KSSP-P-44	JFE	67-0135 - ขน		
24	วิวัฒน์	KSSP-P-46	JFE	72-6097 - ขน		
25	วิวัฒน์	KSSP-P-47	JFE	72-5776 - ขน		
					จำนวนพนักงาน	14 คน
					จำนวนพนักงานหญิง	- คน
					จำนวนพนักงานรวม	14 คน



ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม  
SAFETY TRAINING RECORD FORM

หลักสูตร (Course Title) : 1. การเตรียมความพร้อม C-kill Center  
2. การเตรียมความพร้อมสำหรับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ JSCCT  
3. การเตรียมความพร้อมสำหรับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ PCS  
วิทยากร (Trainer) : คุณสัญญาพันธ์ ปลอดภัย / คุณสุภาวดี บุญอภัย  
วันที่ - เวลา (Date / Time) : 11.03.2023 เวลา 09.00 - 11.00 น.  
สถานที่อบรม (Venue) : Function Room KP 4.8

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล กับต้น	เบอร์รูด	ประเภทงาน	ทะเบียน	ลายเซ็นที่พนักงาน (Signature)	
					เจ้า	นาย
26	ทมา	KSSP-P-50	JFE	70-3529 - ขน		
27	พิชิต	KSSP-P-55	JFE	72-3386 - ขน		
28	ประทีป	KSSP-P-56	JFE	70-1089 - ขน		
29	ศกดิ์	KSSP-P-57	JFE	70-1650 - ขน		
30	ธีรพร	KSSP-P-62	JFE	70-1513 - ขน		
31	ชกรัน	KSSP-P-63	JFE	68-0944 - ขน		
32	ศักดิ์	KSSP-P-68	JFE	74-0309 - ขน		
33	ศนยา	KSSP-P-71	JFE	74-4131 - ขน		
34	พนัส	KSSP-P-72	JFE	74-4157 - ขน		
35	ณพ	KSSP-P-82	JFE	70-0959 - ขน		
36	สุภา	KSSP-P-93	JFE	71-1486 - ขน		
37	ประเสริฐ	KSSP-P-95	JFE	73-8785 - ขน		
38	ณัฐ	KSSP-P-98	JFE	70-8137 - ขน		
39	ณัฐ	KSSP-P-99	JFE	70-8139 - ขน		
40	ณัฐ	KSSP-P-103	JFE	73-7962 - ขน		
41	ณัฐ	KSSP-P-105	JFE	71-8027 - ขน		
42	ณัฐ	KSSP-P-106	JFE	71-8028 - ขน		
43	ณัฐ	KSSP-P-112	JFE	71-8653 - ขน		
44	ณัฐ	KSSP-P-114	JFE	70-1775 - ขน		
45	ณัฐ	KSSP-P-119	JFE	70-8332 - ขน		
46	ณัฐ	KSSP-P-124	JFE	68-8933 - ขน		
47	ณัฐ	KSSP-P-125	JFE	72-9412 - ขน		
48	ณัฐ	KSSP-P-04	JFE	70-0455 - ขน		
49	ณัฐ	KSSP-P-04	JFE	71-0173 - ขน		
50	ณัฐ	KSSP-P-93	JFE	71-1486 - ขน		
					จำนวนพนักงานชาย	21 คน
					จำนวนพนักงานหญิง	- คน
					จำนวนพนักงานรวม	21 คน





## SAFETY TRAINING RECORD FORM

หลักสูตร (Course Title)	:	1. การดูแลระบบงานเว็บไซต์ Call Center 2. การดูแลระบบและ ซอฟต์แวร์ในการบริหารงานระบบบัญชีออนไลน์ เช่น JSCG 3. การดูแลบริหาร งานคอมพิวเตอร์และงานด้าน เทคโนโลยีระบบงาน PCS
วิทยากร (Trainer)	:	คุณสมชาย วัชรินทร์ ปัสสโกณ / คุณสุภาวรา บุญอินทร์
วันที่ - เวลา (Date / Time)	:	11.03.2563 / 13.01-09.00 - 13.00 W.
สถานที่อบรม (Venue)	:	Function Room KP 4.8

[illegible]

## SAFETY TRAINING RECORD FORM

หลักสูตร ( Course Title ) :	1. ศูนย์บริการลูกค้า Call Center 2. การประเมินผลข้อบังคับการปฏิบัติงานตามหลักเกณฑ์ที่ ๒5.67 3. การประเมินผลการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ระบบ PCS
วิทยากร ( Trainer ) :	คุณสุภาวรา บุญอัสถ์
วันที่ - เวลา ( Date / Time ) :	19.03.2023 1201 15.30 - 17.00 น.
สถานที่อบรม ( Venue ) :	Function Room KP 4.8

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล ทั่วไป	เบอร์ร่ว	ประเภทงาน	ทะเบียน	ลายเซ็นทำเนียบงาน (Signature)	
					เช้า	บ่าย
1	บนทก	ทวนธำ	KSSP - 16	JFE	72-0897 - ขบ	
2	ไวพจน์	โกลทะสี	KSSP - 19	JFE	72-0902 - ขบ	
3	ทวีศักดิ์	กุศล	KSSP - 20	JFE	72-0903 - ขบ	
4	ทวีชัย	สมณะ	KSSP - 35	JFE	72-0712 - ขบ	
5	พนธ์พันธ์	สมณะ	KSSP - 32	JFE	72-0709 - ขบ	
6	พิชญ์	สละ	KSSP-P-10	JFE	70-8255 - ดช	
7	วิมลกรณ	กัญญา	KSSP-P-11	JFE	73-2526 - ขบ	
8	กมลศักดิ์	สัจจุวรรณ	KSSP-P-12	JFE	72-7529 - ขบ	
9	จันทิร	โพธิ์	KSSP-P-17	JFE	70-6971 - ดช	
10	วิมล	สมณะ	KSSP-P-21	JFE	73-3063 - ขบ	
11	สมชาย	โพธิ์	KSSP-P-22	JFE	70-1895 - ดช	
12	พิชญ์	สมณะ	KSSP-P-57	JFE	70-1650 - ดช	
13	ธีรพล	อนนทวิทย์	KSSP-P - 62	JFE	70-1513 - ดช	
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
					จำนวนหน้างานชาย	13
					จำนวนหน้างานหญิง	-
					จำนวนหน้างานรวม	13



หัวข้อการประชุม /อบรม /ชี้แจง / ประชาสัมพันธ์ / ทำความเข้าใจ

1. มาตรการและหลักปฏิบัติในการเข้ามาปฏิบัติหน้าที่ในบริษัท JSCT

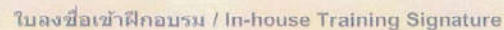
วันที่อบรม 11 และ 18 มีนาคม 2566

เวลาอบรม 08.00-12.00 น.

วิทยากร	นายปรีชา ชุ่มแก้ว
---------	-------------------

ตำแหน่ง	Sr.Officer
---------	------------

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ตำแหน่ง	บริษัท	ลงชื่อผู้เข้าอบรม	ลงวันที่อบรม
1	นายถือ มาดน้อย	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18-3-66
2	นายศักดิ์คุณ ศิสระ	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18-3-66
3	นายทองทวี สีบวงษ์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11-3-66
4	นายจิระพงษ์ พงษ์พันธ์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18.3.66
5	นายคมสันต์ หอมจันทร์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11/03/66
6	นายภาณุภูมิ พรหมคง	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11-3-66
7	นายมนตรี สีดาโคตร	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11-3-66
8	นายโสภณ สุภาพันธ์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11-3-66
9	นายพรมเพชร จำนงนอก	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11 3 66
10	นายนิพนธ์ ชัยพลอย	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18/03/66
11	นายจิตพล ทองมาก	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11-3-66
12	นายมาทพ แสงคารา	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18-3-66
13	นายปัญญา เทียมทอง	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18/03/66
14	นายบุญเชิด ภู่อิม	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18/3/66
15	นายนิเวศน์ สมนึก	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18-3-66
16	นายอนุวัตร สวัสดิ์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11-3-66
17	นายหนุ่ม นนทวัฒน์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18-3-66
18	นายคมสัน แก้วนคร	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		11-3-66
19	นายสุกวัฒน์ โคตรโนนกอก	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP		18-3-66
20	นายศราวุฒิ น้อยสุข	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		11/3/66
21	นายธีรศักดิ์ ม้าแก้ว	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		11-3-66
22	นายจันทศักดิ์ อะระรัมย์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		11/03/66
23	นายนิกร รณริน	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		11/03/66
24	นายอาทิตย์ วรพิมพ์รัตน์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		11-03-66
25	นายวิรัช นิกมัย	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		18-03-66
26	นายบุญธรรม ดีไชรัมย์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		11/3/66
27	นายไพศาล ระนวนรัมย์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		18/3/66
28	นายสิทธิพงษ์ แก่งจำปา	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		18/3/66
29	นายชินกร อิงกลาง	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		11/3/66
30	นายชูศักดิ์ เค็ดจรัมย์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		11-3-66
31	นายชัยพงษ์ ลาดเลิศ	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		18-3-66
32	นายมงคล นนศิริ	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		18-3-66
33	นายอุทัย หอมจันทร์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST		18-3-66



หลักสูตร / Course name: กฎระเบียบและข้อบังคับสำหรับผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อในพื้นที่ JSGT

วิทยากร / Lecturer: นายโชคชัย สิงหา

สถานที่ / Place: พรมเหล็ก STEEL

วัน-เวลา / Date-Time: วันเสาร์ที่ 18 มีนาคม 2566

วัตถุประสงค์: 1. เพื่อให้พนักงานขับรถได้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย และเป็นในแนวทางเดียวกัน

Objective	2. เพื่อให้ความรู้ ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยก่อนเข้าปฏิบัติงาน
-----------	--

3. เพื่อให้เกิดความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงาน

4. เพื่อให้สามารถนำความรู้ ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยไปใช้ในทางปฏิบัติได้งาน

[illegible]

*Remark:*





## Transport Problem In Factory

วันที่ 12-02-2021 เวลาประมาณ 10:50 พนักงานขับรถ Nippon เข้ามาทำงานที่ JSGT ได้ขับรถเทเลอร์ออก ประตู AC3 แต่ไม่ได้เอา Safety net ออก และหารถได้ไปเกี่ยวกับ Safety net ทำให้เลื่อนไปชนตู้ และ แอร์ บริเวณ AC3



เอกสารการอบรมเพื่อเข้าปฏิบัติหน้าที่ภายในบริษัท JFE  
(อบรมซ้ำทุก 6 เดือน เพื่อต่ออายุบัตร)

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่ 1 วันที่ 19 Mar 2021

# JFE-Logistics (Thailand)

เอกสารแนบ 1-18

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยด้านการจราจร



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

**กฎระเบียบด้านความปลอดภัยสำหรับการเข้าปฏิบัติงาน  
ภายในบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

**ข้อกำหนดทั่วไปและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย**

1. ไม่อนุญาตให้บุคคลที่อายุต่ำกว่า 18 ปี หรือบุคคลต่างด้าวที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เข้ามาภายในบริษัท ฯ โดยเด็ดขาด
2. ผู้ที่จะเข้าปฏิบัติงานต้องสวมเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้  
- หมวกนิรภัยพร้อมรัดสายรัดคางให้เรียบร้อย  
- แว่นตานิรภัย  
- รองเท้านิรภัย  
- อุปกรณ์นิรภัยอื่น ๆ ตามความเสี่ยงของงานที่ทำ เช่น เข็มขัดนิรภัยกันตกสำหรับงานที่สูง เป็นต้น
3. สำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยและติดบัตรประจำตัวผู้รับเหมาที่ออกโดยแผนกความปลอดภัย ฯ ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ รวมไปถึงการขออนุญาตการทำงาน (Work permit) ตามประเภทงาน จะต้องได้รับการตรวจสอบและอนุมัติจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (วิชาชีพ) , เจ้าของงาน/ผู้ควบคุมงานของบริษัท ฯ ให้เรียบร้อยก่อนเริ่มงาน
4. ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกภาพภายในบริษัทฯ โดยไม่ได้รับอนุญาต
5. การเดินเข้า-ออก อาคารโรงงาน อนุญาตให้ใช้ประตูเหล็กไฟฟ้าข้างประตูเลื่อน (Shutter door) เท่านั้น และต้องปิดประตูทุกครั้ง ทั้งนี้ห้ามใช้ประตูเลื่อน (Shutter door) เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของบริษัท ฯ
6. พื้นที่ปฏิบัติงานจะต้องเป็นระเบียบเรียบร้อย มีการดำเนินการ 5ส อย่างต่อเนื่อง
7. การกำจัดขยะของเสียต้องแจ้งผู้ควบคุมงานของบริษัท ฯ ก่อนนำขยะของเสียไปทิ้งในพื้นที่ทิ้งขยะที่บริษัทกำหนด และต้องทิ้งให้ถูกต้องตามประเภท ดังต่อไปนี้  
ถังสีเขียว : สำหรับขยะทั่วไป เช่น ภาชนะใส่อาหาร, กล่องนม, ขวดพลาสติก  
ถังสีเหลือง : สำหรับขยะรีไซเคิล เช่น ขวดหรือกระป๋องพลาสติก, อลูมิเนียม, แก้ว  
ถังสีแดง : สำหรับขยะอันตราย เช่น ด่างหรือกรดที่เปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี , ภาชนะบรรจุสี หรือสารเคมี  
ถังสีฟ้า : สำหรับกระดาษใช้แล้ว เช่น หนังสือพิมพ์, กระดาษลัง, ปฏิทิน, เอกสารที่ไม่มีข้อมูลเฉพาะของบริษัทฯ
8. ห้ามทิ้งของเสียทุกประเภทลงรางระบายน้ำฝนของบริษัท ฯ โดยเด็ดขาด
9. การปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น น้ำเสีย ขยะ ฝุ่น เสียง ทางผู้ควบคุมงานของบริษัท ฯ ร่วมกับผู้รับเหมา ต้องดำเนินการป้องกันหรือลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุดและร่วมหามาตรการหรือวิธีการกำจัดที่ถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด
10. หากพบการทำงานที่ไม่ปลอดภัยหรือไม่เป็นไปตามกฎระเบียบความปลอดภัยที่กำหนด แผนกความปลอดภัย ฯ หรือผู้ตรวจสอบ จะสั่งให้ผู้รับเหมาหยุดงานโดยทันที พร้อมทั้งแจ้งผู้ควบคุมงานของบริษัท ฯ ให้ทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย โดยจะได้รับอนุญาตให้เริ่มงานต่อได้ ก็ต่อเมื่อดำเนินการปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จและเห็นว่าปลอดภัยแล้ว



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

**ข้อกำหนดทั่วไปและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (ต่อ)**

11. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงาน ให้ผู้รับเหมาหยุดงานและแจ้งผู้ควบคุมงานของบริษัท ฯ โดยทันที เพื่อจะได้ดำเนินการตามมาตรฐานการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานและขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุในขั้นตอนต่อไป
12. ต้องให้ความร่วมมือในการทำกิจกรรมด้านความปลอดภัย การปฏิบัติตามกฎระเบียบและป้ายความปลอดภัยที่บริษัท ฯ กำหนดไว้ รวมไปถึงให้ความร่วมมือในการป้องกันอาชญากรรม ยินยอมให้ตรวจค้น หรือปฏิบัติตามคำร้องขอเพื่อความปลอดภัยอื่น ๆ

**ความปลอดภัยเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะ**

1. ผู้ขับขี่ต้องลดความเร็วก่อนเข้าพื้นที่บริษัท ฯ ทำการจอดรถ ณ จุดจอดที่กำหนดและยื่นเอกสารที่ป้อมรถป.
2. ผู้ขับขี่ต้องรอให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเลื่อนแผงกัน/ไม้กันจราจรและให้สัญญาณมือพร้อมสัญญาณนกหวีดก่อน จึงจะขับรถเข้ามาภายในบริษัท ฯ ได้
3. ก่อนเคลื่อนรถ ผู้ขับขี่ต้องตรวจสอบกระจกด้านซ้าย ด้านขวา และกระจกหน้าทุกครั้ง ว่าไม่มีสิ่งกีดขวางหรือมีผู้สัญจรผ่าน จึงจะสามารถเคลื่อนรถไปต่อได้อย่างปลอดภัย
4. ต้องปฏิบัติตามป้ายจราจร สัญญาณไฟจราจรและมาตรการด้านความปลอดภัยอื่น ๆ ที่บริษัท ฯ กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
5. กำหนดความเร็วในการสัญจรยานพาหนะทุกประเภทบนถนนภายในบริษัท ฯ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
6. ห้ามบรรทุกสิ่งของในยานพาหนะตลอดจนใช้เครื่องจักร, อุปกรณ์, เครื่องจักร ที่มีน้ำหนักเกินกำหนด
7. จอดรถในจุดจอดที่กำหนด ดับเครื่องยนต์และดึงเบรกมือให้เรียบร้อย (สำหรับรถบรรทุก 6 ล้อขึ้นไปให้ทำการติดตั้งไม้หนุนล้อทั้งด้านหน้าและด้านหลังของล้ออย่างน้อย 1 ล้อ เพื่อป้องกันรถเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจทุกครั้ง)
8. กรณีที่ไม่ได้จอดรถในจุดจอดที่กำหนด ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของบริษัท ฯ ก่อน พร้อมวางกรวยจราจรไว้เพื่อเป็นการกั้นพื้นที่ทุกครั้ง
9. ห้ามจอดรถทับเส้นทางเดิน (Walk way) หรือทางม้าลาย โดยเด็ดขาด
10. สำหรับการขับรถเข้าภายในอาคารโรงงาน ผู้ขับขี่ต้องตรวจสอบและปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้  
- ตรวจสอบพื้นที่ที่จะขับรถเข้าไป ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง, Safety stand และ Safety net อยู่ในตำแหน่งที่กำหนด  
- ตรวจสอบประตูม้วน (Shutter door) ว่าเปิดขึ้นจนสุดแล้ว  
- การเดินหน้าหรือถอยรถเข้าไปภายในตัวอาคาร ให้ปฏิบัติตามสัญญาณมือและนกหวีดของผู้ให้สัญญาณ  
- ดับเครื่องยนต์และดึงเบรกมือให้เรียบร้อย (สำหรับรถบรรทุก 6 ล้อขึ้นไปให้ทำการติดตั้งไม้หนุนล้อทั้งด้านหน้าและด้านหลังของล้ออย่างน้อย 1 ล้อ เพื่อป้องกันรถเคลื่อนที่)  
- หลังจากจบงานแล้วให้เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ไปยังตำแหน่งจัดเก็บที่กำหนดไว้  
- ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยอื่น ๆ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
11. กรณีเจ้าหน้าที่ของบริษัท ฯ เห็นว่า พนักงานขับรถดำเนินการไม่ปลอดภัยเพียงพอหรือไม่เหมาะสม ให้พนักงานขับรถดำเนินการแก้ไขตามคำแนะนำในทันที
12. ก่อนขับรถออกจากบริษัท ฯ ให้จอดรถหลังเส้นกำหนดจอด ลดกระจก และเปิดที่เก็บของท้ายรถ เพื่อให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบทุกครั้ง



## JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

### พฤติกรรมต้องห้ามในบริษัท ฯ

กรณีที่พบพฤติกรรมดังต่อไปนี้ในบริษัท ฯ ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนจะต้องถูกลงโทษอย่างเด็ดขาด และหากเป็นการประพฤติที่ผิดกฎหมายจะถูกแจ้งความต่อเจ้าหน้าที่ตำรวจเพื่อดำเนินคดี

1. ดื่มสุราและของมึนเมาในบริเวณบริษัท ฯ
2. สูบบุหรี่ในพื้นที่ห้ามสูบ
3. นำยาเสพติด สารผิดกฎหมาย หรืออาวุธต่างๆ อาทิ ปืน มีด ระเบิด เข้าบริเวณบริษัท ฯ
4. นำสิ่งของวัสดุที่มีพิษ, สารเคมีหรือวัตถุอันตรายเข้ามาในบริษัท ฯ โดยมีได้รับอนุญาตจากบริษัท
5. เล่นการพนัน, ทะเลาะวิวาท, ใช้ความรุนแรง, ทำร้ายร่างกายบุคคลอื่น
6. เข้าโรงงานโดยที่หย่อนสมรรถนะในการมองเห็นและการได้ยินอย่างชัดเจน (ยกเว้นผู้ที่ทำการแก้ไขโดยใช้แว่นตาหรือเครื่องช่วยฟัง อนุมัติให้เข้าพื้นที่ได้)
7. จับกลุ่มชุมนุมหรือทำกิจกรรมชักชวนในเรื่องต่างๆ ที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับงาน
8. ขว้างปาของเสีย รวมถึงการขว้างปาของเสียยังไปถนนนอกบริษัท ฯ , ที่ว่างซึ่งมีเจ้าของ ฯลฯ
9. ขับถ่ายของเสีย ณ สถานที่ซึ่งมิใช่ห้องสุขา
10. เข้าออกนอกสถานที่โดยไม่ใช้ประตูทางเข้าและออกตามที่กำหนด
11. ล้วงล้ำเข้าสู่เขตพื้นที่ทำงานอื่นซึ่งมิใช่เขตพื้นที่สำหรับปฏิบัติหน้าที่ของตน
12. จุดกองไฟและทำการกำจัดของเสียโดยการเผา
13. สร้างเพิงหรือกระท่อมสิ่งปลูกสร้างอื่นๆในบริษัท ฯ หรือบริเวณโดยรอบบริษัท ฯ โดยมีได้รับอนุญาต
14. ทำลายสถานที่สิ่งแวดล้อม รวมถึง ต้นไม้ สิ่งปลูกสร้าง ฯลฯ ในบริษัท ฯ และในนิคมอุตสาหกรรมฯ ให้เสียหาย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณในความร่วมมือนมา ณ โอกาสนี้

ประกาศ ณ วันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. 2565

(นายสนั่น เพิ่มญานวรรณะ)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

### สำหรับตอบรับข้อมูล

รับทราบและพร้อมปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยฯ ดังกล่าว



ลงชื่อ .....

(.....)

บริษัท .....



## นโยบายความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า บริษัท เคอร์สยามซีพอร์ต จำกัด

2

### 1. การควบคุมความเร็วให้พนักงานขับรถ ปฏิบัติดังนี้

- ☐ รถเทรลเลอร์ 18W และรถ 10W กระบะทึบ ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 60 km/hr อนุญาตให้ใช้ความเร็วเกินได้กรณีแซงในเวลา 4 นาทีแต่ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 70 km/hr
- ☐ รถตู้ทึบ 10W และ 6W ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 70 km/hr อนุญาตให้ใช้ความเร็วเกินได้กรณีแซงในเวลา 4 นาทีแต่ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 80 km/hr
- ☐ รถเล็ก (ปิกอัพ) 4W ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 80 km/hr อนุญาตให้ใช้ความเร็วเกินได้กรณีแซงในเวลา 4 นาทีแต่ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 90 km/hr

\*\*\* ในเขตพิเศษ ทางมีปัญหา ทางโค้ง ลงเนิน และทางชัน ต้องใช้เกียร์ต่ำ

### 2. พนักงานขับรถต้องขับรถต่อเนื่องติดต่อกันไม่เกิน 4 ชม. และต้องพักอย่างน้อย 30 นาที จึงจะขับรถต่อไปได้ ( ใช้กรณีการขนส่งระหว่างเที่ยวต่อเนื่องในวันนั้นๆ )

KLN

MOL LOGISTICS (THAILAND) CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร	MOL-SMO-M01
แผนก SAFETY MANAGEMENT OFFICE	แก้ไขครั้งที่	14
วันที่แก้ไข		12/10/2022
เรื่อง ความปลอดภัยสำหรับรถบรรทุก (SAFETY FOR TRUCK DRIVING)		
Page 11 of 33		
<p>3. Before start driving, driver must fasten seat belt, release hand brake, check condition around truck and give a signal from every time. การออกรถบรรทุก พกร ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย, ปลดเบรคมือ, มองสิ่งรอบรถ และให้สัญญาณไฟเบรคด้วยทุกครั้ง</p> <p>4. For parking truck or getting off the truck, driver have to pull hand brake, put stopper at wheel every time. At some area, driver has to follow the regulations such as switch off engine after parking in order to decrease pollution and safe energy or prepare tray receiving lubricant oil not to leak on the floor. การจอดรถบรรทุก หรือ พกร ต้องลงจากรถ ให้ดึงเบรคมือและใช้ที่หนุนล้อ (Stopper) ทุกครั้ง ในบางสถานที่ ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของแต่ละพื้นที่ เช่น ให้ดับเครื่องยนต์เมื่อจอดรถเพื่อลดมลภาวะและประหยัดน้ำมัน หรือ มีการระบายน้ำมัน เครื่องหยดลงพื้น เมื่อจอดรถ</p> <p>5. In case of deliver the cargo to Customer's factor and found that the entrance gate is the slope area or have a bump, Driver have to park outside that area, pull the hand brake before exit the car and use the wheel stopper too กรณีขับรถไปยังโรงงานลูกค้า และพบว่าบริเวณทางเข้าของโรงงานเป็นพื้นที่ไม่เอียง หรือ เป็นลูกระนาด ให้พนักงานขับรถจอดอยู่นอกจุดที่ดังกล่าว พร้อมพวงในเบรคมือทุกครั้ง ก่อนลงจากรถ และลงจากรถต้องหนุนเบรคมือทุกครั้ง</p> <p>6. After finished the contact with the staff, before driving into the customer factory The driver have to check the Security Guard which they have moved the fence or traffic cones or any devices that block the entrance gate out of the traffic line. เมื่อติดต่อเจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว ก่อนที่จะขับรถเข้าไปใน โรงงานลูกค้า พนักงานขับรถจะต้องเช็คแล้วว่า เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ได้ขยับรั้วเหล็กกันทางเข้า หรือกรวยจราจร หรืออุปกรณ์ใด ๆ ที่กั้น ออกจากแนวการเดินรถเรียบร้อยแล้วเท่านั้น</p> <p>7. Follow traffic regulations, signs and use limited speed as company regulations strictly. ปฏิบัติตามกฎจราจร, ป้ายเตือนต่างๆ และใช้ความเร็วตามที่บริษัทกำหนดอย่างเคร่งครัด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>General container truck not over 70 km./hour รถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ทั่วไป ขับ ไม่เกิน 70 กม./ชม</li> <li>Steel coil truck not over 60 km./hour รถบรรทุกเหล็กคอล์ย ขับ ไม่เกิน 60 กม./ชม.</li> </ul>		

MOL LOGISTICS (THAILAND) CO., LTD.		หมายเลขเอกสาร MOL-SMO-M01													
แผนก SAFETY MANAGEMENT OFFICE		แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข												
		14	12/10/2022												
เรื่อง ความปลอดภัยสำหรับงานขับรถบรรทุก (SAFETY FOR TRUCK DRIVING)		Page 12 of 33													
<p>8. Drive not too close to the front truck and drive with distance that able to brake smoothly. Driver must keep following distance between vehicles.</p> <p>ขับรถโดยเว้นระยะห่างจากรถคันหน้า ในระยะที่สามารถใช้เบรกหยุดรถได้ทันเวลา</p> <table><tr><th>Speed ความเร็ว</th><th>Distance ระยะห่าง</th></tr><tr><td>20 km/h</td><td>10 m</td></tr><tr><td>30 km/h</td><td>20 m</td></tr><tr><td>40 km/h</td><td>30 m</td></tr><tr><td>50 km/h</td><td>40 m</td></tr><tr><td>60 km/h</td><td>50 m</td></tr></table>				Speed ความเร็ว	Distance ระยะห่าง	20 km/h	10 m	30 km/h	20 m	40 km/h	30 m	50 km/h	40 m	60 km/h	50 m
Speed ความเร็ว	Distance ระยะห่าง														
20 km/h	10 m														
30 km/h	20 m														
40 km/h	30 m														
50 km/h	40 m														
60 km/h	50 m														
<p>9. Be able to adjust driving behavior according to the different conditions of road, weather and surrounding following traffic regulation and always concern about safety.</p> <p>ปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการขับขี่ ให้เข้ากับการเปลี่ยนแปลงของถนน, สภาพอากาศ และสภาพแวดล้อม โดยผู้ขับขี่ต้องจรรยาและคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้เสมอ</p> <p>10. Smoking, eating, lavatory and sleeping (if necessary) should be done before arriving receiving-delivery area. If driver need to do mentioned activity in the area, ask staff in the area to access in provided area. In case of there is no provided area, ask the supervisor in the area for permission to do any activity. Driver must follows the rule strictly due to it will effect to safety system in the area and MOL operation standard.</p> <p>การสูบบุหรี่, ทานอาหาร, เข้าห้องน้ำ, และพักผ่อนนอนหลับ (ถ้าจำเป็น) ควรปฏิบัติให้เสร็จก่อนเข้าไปในพื้นที่รับ-ส่งสินค้า หากเข้าไปในพื้นที่แล้ว จำเป็นต้องทำกิจกรรมดังกล่าว ให้สอบถาม จนท.ในพื้นที่นั้น เพื่อไปในพื้นที่บริเวณที่อนุญาตจัดไว้ให้ แต่ถ้าหากไม่มี ให้ขออนุญาตผู้เ้างานในพื้นที่นั้นก่อนทำกิจกรรมต่างๆ ให้ พชร. บุคคลนั้นปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพราะจะส่งผลถึงระบบความปลอดภัยในพื้นที่นั้น, มาตรฐานการทำงานและชื่อเสียงของบริษัท MOL</p>															

เอกสารแนบ 1-19

เอกสารการจัดการกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ



## เรื่อง การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงานของพนักงาน ที่พบเห็นและ / หรือทำงานกับสารเคมี เมื่อเกิดสารเคมีหก หรือรั่วไหลในบริษัท ไทยปาร์คเกอร์โรซิง จำกัด

### 2. อุปกรณ์ที่ใช้ (Instrument)

#### 1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- หน้ากากป้องกันสารเคมี (ป้องกันอนุภาค หรือป้องกันแก๊สและไอระเหยของสารเคมี)
- แว่นตานิรภัย
- ถุงมือนิรภัย
- เข็มกันสารเคมี
- รองเท้านิรภัย

#### 2. วัสดุดูดซับ

- ทราช
- แผ่นดูดซับ
- เศษผ้า

#### 3. อุปกรณ์ทำความสะอาด

- พลุ
- ถุงพลาสติกสีแดง
- ที่ตักผง

### 3. นิยาม (Definition)

การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี (Chemical Spillage Control) หมายถึง วิธีปฏิบัติในการควบคุม

ฉุกเฉินจากสารเคมีหกหรือรั่วไหล รวมถึงขั้นตอนการรายงาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังกล่าวด้วย

### 4. ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ต้องมีอุปกรณ์รองรับการรั่วไหลของสารเคมีจากภาชนะที่ใส่สารเคมี ในกรณีที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลของสารเคมีแล้วจะไหลลงราง Gutter ที่จะไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือไหลสู่รางระบายน้ำฝน เพื่อลดการสูดดมเสี่ยงที่จะทำให้ผู้ที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเกินค่ามาตรฐาน หรือน้ำจากรางระบายน้ำฝนที่ออกสู่ภายนอกโรงงานเกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

2. เมื่อพบเห็นสารเคมีหกรั่วไหล จะต้องแจ้งหัวหน้า หรือเจ้าของพื้นที่ให้รับทราบ

3. หัวหน้างานหรือเจ้าของพื้นที่ทำการหยุดการรั่วไหลจากแหล่งกำเนิด พร้อมทั้งกันขอบเขตการรั่วไหลหากสารเคมีที่รั่วไหลเป็นของเหลวให้ใช้ทรายทำเป็นแนวกันเพื่อไม่ให้รั่วไหลลงสู่รางระบายน้ำของบริษัทหรือรั่วไหลไปยังบริเวณที่เป็นแหล่งความร้อนเปลวไฟหรือประกายไฟ และพิจารณาปริมาณการหกรั่วไหล ดังนี้

3.1 กรณีที่หกรั่วไหลปริมาณเล็กน้อย ให้ทำความสะอาดทันที โดยใช้ผ้าเช็ดหรือแผ่นดูดซับทำความสะอาด แล้วรวบรวมเศษวัสดุซับสารเคมีที่ใช้แล้วทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย ภายหลังการแก้ไขให้หัวหน้างานดำเนินการสอบสวน และหาแนวทางการแก้ไข ร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

3.2 กรณีที่หกรั่วไหลปริมาณมาก เช่น รั่วไหลจากท่อ ถึง 200 ลิตร บ่อสารเคมี ให้ปฏิบัติดังนี้

3.2.1 หัวหน้างานหรือเจ้าของพื้นที่ ทำการควบคุมพื้นที่บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมีเพื่อไม่ให้ผู้ที่ไม่มีความเกี่ยวข้องเข้าไป โดยใช้เชือกกันหรือแสดงเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ว่ามีสารเคมีรั่วไหลของสารเคมี

3.2.2 นำกระสอบทรายที่ปิดเตรียมไว้เป็นระยะตามแนวระบายน้ำ ปิดกั้น ทางน้ำไหลที่ใกล้ที่สุดที่สารเคมียังไม่ไปถึง เพื่อป้องกันไม่ให้รั่วไหลออกนอกบริษัท

3.2.3 การควบคุมสถานการณ์ และการดำเนินการแก้ไข

1. กรณีเป็นกรดหรือด่าง ให้ใช้สารเคมี เพื่อปรับสภาพของสารเคมีที่รั่วไหลให้มีสภาพเป็นกลางและสูบสารเคมีที่ปรับสภาพแล้วนำมาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีทำความสะอาด และรวบรวมเศษผ้าที่ซับสารเคมี และทิ้ง ในภาชนะสำหรับขยะอันตราย

- กรณีที่เป็นกรดในดริกรั่วไหล จะเกิดไอน้ำปริมาณมากและมีกลิ่นฉุน ให้ทำการฉีดน้ำเป็นฝอย (Spray) คลุมไม่ให้ไอของสารเคมีฟุ้งกระจาย ปรับสภาพให้เป็นกลางโดยใช้ปูนขาว จากนั้นทำการบำบัดสารที่มีการปรับสภาพแล้ว โดยใช้ทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำความสะอาด และรวบรวมของเสียในการบำบัดทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย

2. สารเคมีประเภทของเหลวไวไฟ น้ำมัน หรือตัวทำละลาย ให้หยุดการทำงานชนิดที่เกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ ในบริเวณใกล้เคียงและใช้วัสดุดูดซับสารเคมีแล้วนำไปทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย

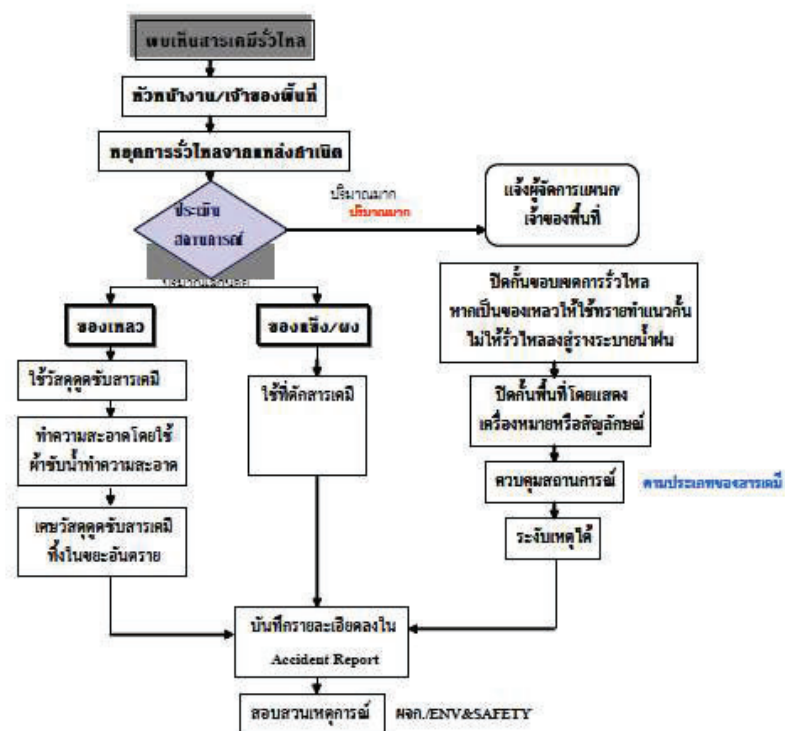
3. สารเคมีที่เป็นของเหลว ให้ใช้ทรายโยยคลุมลงบนสารเคมีให้ทั่ว หรือจะใช้เศษผ้าหรือแผ่นดูดซับสารเคมีให้อยู่ในพื้นที่จำกัด ใช้ฟลัสดักทราย / วัสดุที่ดูดซับสารเคมีที่ใช้แล้วทิ้งลงภาชนะสำหรับขยะอันตราย
4. สารเคมีที่เป็นของแข็ง ให้ใช้กระเบดักผงเคมีที่รั่วไหลใส่ภาชนะและดูดผงฝุ่น ด้วยเครื่องดูดฝุ่น (กรณีเป็นผงเคมีประเภทสารกัดกร่อน หรือตัวรีดิวซ์ ห้ามใช้เครื่องดูดฝุ่น) แล้วนำไปทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย ทำความสะอาดพื้นที่โดยใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาด (ไม่ควรใช้ไม้กวาด เพราะอาจทำให้ฟุ้งกระจายได้)
5. สารเคมีที่รั่วไหลในสถานที่จัดเก็บหรือบริเวณที่ใช้น้ำล้างได้ ให้ใช้น้ำล้าง และนำน้ำจากการล้างไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท
6. กรณีเป็นสารโครมิกให้ใช้สารละลาย 10-40% โซเดียมไบซัลไฟด์ บำบัดจนได้น้ำสีเขียวก่อนแล้วนำน้ำจากการล้างไปบำบัดในระบบน้ำเสีย

**หมายเหตุ :** ในการควบคุมสถานการณ์จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันสารเคมี หน้ากากกันสารเคมี แว่นตากันสารเคมี เข็มกันสารเคมี และรองเท้ากันภัย และควรศึกษา SDS ของสารเคมีที่รั่วไหล ประกอบการควบคุมสถานการณ์

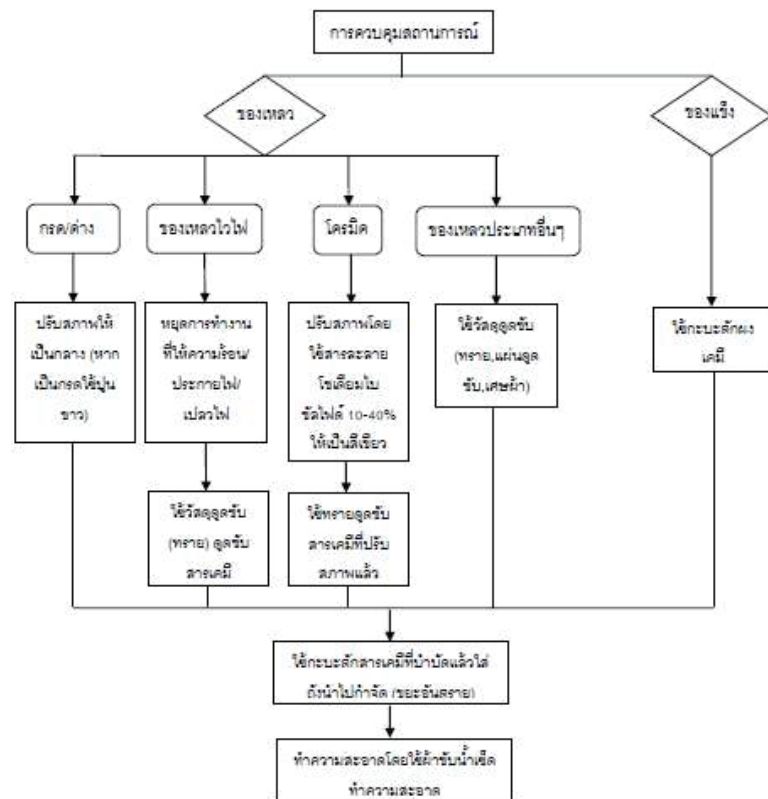
- 3.2.4 ล้างทำความสะอาดบริเวณที่เกิดสารเคมีรั่วไหลให้เรียบร้อย
- 3.2.5 กรณีสารสารเคมีรั่วไหลลงสู่รางระบายน้ำสาธารณะ ให้ดำเนินการแก้ไขไม่ให้รั่วไหลลงสู่รางระบายน้ำสาธารณะ ด้วยการปิดประตูกันน้ำบริเวณด้านหน้าบริษัท และนำน้ำที่ปนเปื้อนสารเคมีกลับเข้าสู่กระบวนการบำบัดน้ำเสียของบริษัท ก่อนที่ปล่อยออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของการนิคมฯ
- 3.2.6 กรณีที่สารเคมีรั่วไหลมาก โดยเฉพาะสารเคมีที่เกิดปฏิกิริยากับอากาศเกิดไอสารเคมี ให้พนักงานอพยพไปยังทิศทางเหนือลม
- 3.2.7 กรณีการรั่วไหลก่อให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานการปฏิบัติงาน เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 3.2.8 ภายหลังการแก้ไขปัญหามาจากสารเคมีที่รั่วไหลแล้ว ฝ่ายความปลอดภัยจะจัดให้มีการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุและแนวทางการแก้ไข ร่วมกับเจ้าของพื้นที่และผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 3.2.9 บันทึกการละเอียดลงในแบบฟอร์ม บันทึกการละเอียดลงในแบบฟอร์ม แบบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน

## ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อสารเคมีรั่วไหล

หมายเหตุ : พนักงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าไประงับเหตุ



## การควบคุมสถานการณ์



## การบำบัดเคมีรั่วไหล

คู่มือ

(เคมีน้ำ)

รั่วไหลกรด



รั่วไหลเบส



ใช้ทรายดูดซับเคมี



ทุบทราย / ดูปกรรณ Safety



ใช้ทรายดูดซับเคมีให้หมด



เก็บทรายใส่ภาชนะ

ใช้ผ้า / แผ่นดูดซับเคมี



เก็บ / แผ่นดูดซับ / ดูปกรรณ Safety



ใช้ดูดซับเคมีให้หมด



เก็บผ้า / ภาชนะใส่ภาชนะ

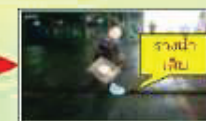
ส่วนที่เหลือจะถูกล้างด้วยน้ำสะอาดและทิ้งในถังขยะอันตราย



ส่วนที่เหลือ (รวมทั้งของที่เหลือ)



ดูดซับให้หมด



ทิ้งภาชนะบรรจุในถังขยะอันตราย

(กรณีงานจังหวัดน้ำฝน, จ.ป. และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมที่พื้นที่ปนเปื้อนเคมีรั่วไหล)





## การบำบัดเคมีรั่วไหล (โครมิด)

คู่มือ

รั่วไหลขนาดเล็ก



รั่วไหลใหญ่



ใช้ทรายดูดซับเคมี



ดูความ / ดูปอร์ safety



ใช้ทรายดูดซับเคมีให้หมด



เก็บขยะใส่ถังขยะ

ใช้ผ้า / แผ่นดูดซับเคมี



ผ้า / แผ่นดูดซับ / ดูปอร์ safety



ใช้ถุงดูดซับเคมีให้หมด

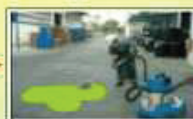


เก็บผ้า / วัสดุดูดซับใส่ถังขยะ

ส่วนที่เหลือของของเหลวและของแข็งที่เหลือให้เก็บรวบรวมขึ้น



ส่วนที่เหลือของของเหลวและของแข็งที่เหลือให้เก็บรวบรวมขึ้น



ของเหลวที่เหลือ



พื้นที่ที่ปนเปื้อนให้เก็บรวบรวมขึ้น

(กรุณาแจ้งหัวหน้าแผนก, จป. และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมทันทีที่พบเคมีรั่วไหล)



## การบำบัดเคมีรั่วไหล (เคมีผง)

คู่มือ

ผงเคมีประเภท  
ผงเคมีชนิดตัวไป



ใช้เครื่องดูด



เครื่องดูด-ใช้ผ้ารอง / ดูปอร์ safety



ดูความเคมีให้หมด



เก็บขยะใส่ถังขยะ

ใช้ผ้ารอง



ใช้ผ้ารอง-ดูความ / ดูปอร์ safety



ดูความเคมีให้หมด



เก็บขยะใส่ถังขยะ

ส่วนที่เหลือของของเหลวและของแข็งที่เหลือให้เก็บรวบรวมขึ้น



ส่วนที่เหลือของของเหลวและของแข็งที่เหลือให้เก็บรวบรวมขึ้น



ของเหลวที่เหลือ



พื้นที่ที่ปนเปื้อนให้เก็บรวบรวมขึ้น

(กรุณาแจ้งหัวหน้าแผนก, จป. และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมทันทีที่พบเคมีรั่วไหล)

เอกสารแนบ 1-20

ตัวอย่างการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อและรางระบายน้ำฝน

Plan for Cleaning rain gutter of factory 2023

Item	Details	P/A	2023												REMARK
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
						W3	W3			W3				W3	
1	Cleaning rain gutter at around plant & Office area. [ cleaning rain gutter 2 times / year. ]  ** If dry season Not necessary to clean rain gutter 4 months According plan and cost saving	P				17				15				18	
		A					✓								
Total Service			3 Times / Year.												

Remark

✓ = Successfully Implemented

P = Plan

A = Action

W = Week

Prepared by	Checked by	Approved by



Cleaning rain gutter : PO23-0000184-1

Date 21-22 May 2023



Cleaning rain gutter : PO23-0000184-1

Date 21-22 May 2023



Cleaning rain gutter : PO23-0000184-1

Date 21-22 May 2023





Cleaning rain gutter : PO23-0000184-1

Completed: 22 May 2023



Cleaning rain gutter : PO23-0000184-1

Completed: 22 May 2023



EASTERN GENERAL SERVICES LIMITED PARTNERSHIP  
Head Office 12381 Moo 6 Mahachulalongkornrajavidyalaya University, Rajabhat Mae Hong Son, Mae Hong Son 61000  
Tel. 08 6640 4521 Email: EGS.2555@gmail.com

บริษัท อีสเทิร์น เจเนอรัล เซอร์วิส จำกัด  
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 12381 ม.6 ต.มาบยางพร อ.ปัว จ.แม่ฮ่องสอน 61000  
โทร 08 6640 4521 อีเมล EGS.2555@gmail.com

## ใบส่งมอบงาน

25 / 5 / 2023

เรื่อง ขอส่งมอบงาน  
เขียน K. Chakrit  
JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ตามที่ห้างหุ้นส่วนจำกัด อีสเทิร์น เจเนอรัล เซอร์วิส ได้รับจ้างสมาชิกดำเนินการ Cleaning rain gutter around plant & Cleaning sump pump 1,2 ตามใบสั่งซื้อเลขที่ PO23-0000184-1 นั้น  
บัดนี้ ได้ดำเนินการเสร็จสมบูรณ์แล้ว จึงขอส่งมอบงาน เพื่อให้ท่านได้พิจารณาตรวจสอบผลการดำเนินงาน และอนุมัติเบิกจ่ายค่าดำเนินงานต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ส่งมอบงาน

ห้างหุ้นส่วนจำกัด อีสเทิร์น เจเนอรัล เซอร์วิส

USER :

ผู้ตรวจรับงาน/Received By  
JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

วันที่ Date 05 / 5 / 2023

Cleaning rain gutter : PO23-0000184-1

Completed: 22 May 2023

